

MANUAL DE USUARIO



SOLDADORA MIG-MAG 350A

SMART-MIG350



BLACK SERIES



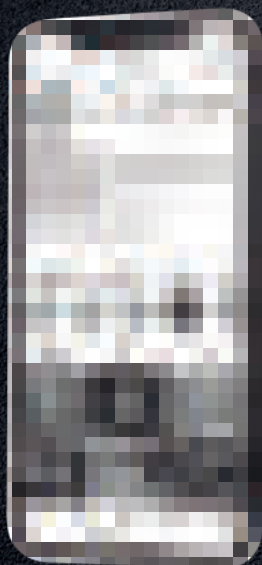
Origen y procedencia: China

Importa y distribuye: Lüsqtöff Argentina S.A.

Importador N°30-71207115-6

Belgrano 1068, Ramos Mejía (C.P.: 1704)

Buenos Aires, Argentina



¡Seguimos en contacto!

Conocé nuestros lanzamientos,
novedades y más información
en nuestras redes



Lusqtoff



@lusqtoff



@lusqtoff



@lusqtoff



Lusqtoff Argentina

ÍNDICE

1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO	PÁG. 02
2. DATOS TÉCNICOS	PÁG. 03
3. MEDIDAS DE SEGURIDAD	PÁG. 04
4. MANTENIMIENTO Y USOS DE LA HERRAMIENTA	PÁG. 06
6. GARANTÍA	PÁG. 11

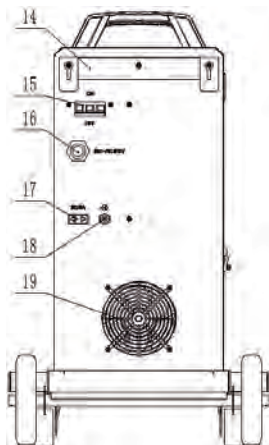
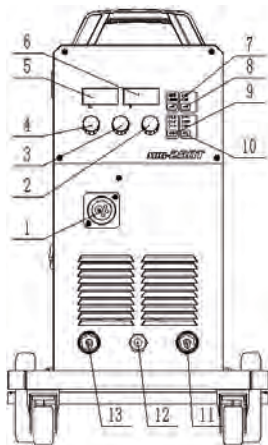
IMPORTANTE

Antes de comenzar a utilizar este equipo es necesario leer completamente las instrucciones para poder operar con las correctas condiciones y obtener el máximo rendimiento. En este manual se incluyen instrucciones para operar y dar mantenimiento.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

Se prohíbe el uso de este equipo por parte de menores de edad y personas no capacitadas para su uso. No intente utilizar este equipo en aplicaciones por las cuales no fueron diseñado.

1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO



- | | |
|---|-------------------------------------|
| 1. Conector para la antorcha | 10. Selección del modo de soldadura |
| 2. Control del ARCO | 11. Terminal de salida "-" |
| 3. Corriente del arco | 12. Junta de conversión |
| 4. Corriente de cráter | 13. Terminal de salida "+" |
| 5. Pantalla de corriente | 14. Porta tubo |
| 6. Pantalla de tensión | 15. Disyuntor de aire |
| 7. Modo individual / sinérgico | 16. Abrazadera para cable |
| 8. Selección del modo de funcionamiento | 17. Enchufe del calentador |
| 9. Selección del diámetro del alambre | 18. Conector de entrada de gas |
| | 19. Ventilador |

2. DATOS TÉCNICOS

Voltaje	220 V / 380 V - 50 Hz
Capacidad de entrada nominal	17 KVA
Corriente de entrada nominal	25 A
Rango de trabajo MMA	60%/34V~ - 100%/30,8V
Rango de trabajo MIG	60%/31.5V~ - 100%/27,5V
Rango de trabajo en amper	30 ~ 350
Tensión en vacío	77V
Eficiencia	85%
Clase de protección	IP21
Grado de aislamiento	H
Tipo de enfriamiento	forzado
Diametro de alambre	Ø1.0 ~ Ø1.2

3. MEDIDAS DE SEGURIDAD

 **¡ADVERTENCIA!** Leer todas las instrucciones y advertencias de seguridad. El incumplimiento de las advertencias e instrucciones puede provocar una descarga eléctrica, incendio y / o lesiones graves.

SÍMBOLO	SIGNIFICADO
	Tenga cuidado con la red eléctrica. Una mala conexión puede ocasionar serios problemas.
	Mantenga el área de trabajo. Las chispas del proceso del soldado pueden ocasionar chispas
	Trabaje en un área con buena ventilación el vapor /humo de la soldadura puede ocasionar daños al ser inhalado.
	Proteja sus ojos con una máscara de soldar. El arco de luz ocurrido durante el proceso, puede dañar su vista
	Mantenga su cuerpo cubierto. Las chispas pueden ocasionar lesiones en su piel.
	No detenga el ventilador de forma manual. Este puede ocasionarle lesiones. Deje que se detenga solo.
	Debe tener cuidado. Campos magnéticos pueden ocurrir durante el uso.
	Siempre use los elementos de seguridad: guantes, máscara, delantal y calzado

SEGURIDAD EN EL ÁREA DE TRABAJO

Mantenga el área de trabajo limpia y bien iluminada. Las áreas desordenadas u oscuras dan lugar a accidentes.

Mantenga alejados a los niños y espectadores mientras maneja una herramienta eléctrica. Las distracciones pueden hacer que pierda el control.

SEGURIDAD FRENTE A LA ELECTRICIDAD

La conexión de enchufe como macho, debe ser conectado solamente a un enchufe hembra de iguales características técnicas.

No modifique ni altere el enchufe en ninguna circunstancia. No utilice enchufes adaptadores con herramientas eléctricas conectadas a tierra.

Evite el contacto del cuerpo con superficies conectadas a tierra, tales como tuberías, radiadores, estufas y refrigeradores. Existe un mayor riesgo de descarga eléctrica si su cuerpo tiene descarga a tierra.

No se recomienda usar el cable para transportar, tirar o desenchufar la herramienta eléctrica. Mantenga el cable alejado de calor, aceite, bordes afilados o partes móviles. Los cables dañados o enredados aumentan el riesgo de descarga eléctrica.

Si el cable está dañado, debe ser sustituido por el fabricante, por su servicio posventa.

Cuando la herramienta al aire libre utilice un alargue adecuado para uso en exteriores. Esto reducirá el riesgo de descarga eléctrica.

SEGURIDAD PERSONAL

Manténgase alerta, observe lo que está haciendo. No use la herramienta si está cansado o bajo la influencia de drogas, alcohol o medicamentos. Un momento de inatención al operar herramientas eléctricas puede producir lesiones personales graves.

Use equipo de protección personal. Siempre lleve protección ocular. Equipos de protección como máscaras antipolvo, zapatos de seguridad antideslizantes, cascos o protección auditiva usados para condiciones apropiadas reducirán las lesiones personales.

No adopte una postura forzada. Mantenga la postura y el equilibrio en todo momento. Esto permite un mejor control de la herramienta eléctrica en situaciones inesperadas.

Use ropa adecuada. No use prendas sueltas o joyas. Mantenga el cabello, la ropa y los guantes alejados de las partes móviles. En caso contrario pueden quedar atrapados en las partes móviles.

Si se proporcionan dispositivos para la conexión de las instalaciones de extracción y recolección de polvo, asegúrese de que se conecten manipulen correctamente. El uso del dispositivo para la recolección de polvo puede reducir los peligros relacionados con el polvo.

CUIDADOS PARA EL SOLDADO

Verifique las especificaciones nominales que están en la máquina antes de usarla para evitar un uso indebido.

Evite una sobrecarga, esto quemará la máquina, incluso si no se quema, se acortará la vida útil de la soldadora.

La terminal de soldadura y la conexión del cable deben encontrarse en buenas condiciones. una mala conexión causará un calentamiento y se podrá dañar el equipo

Si el cable de salida es demasiado largo, la corriente de salida disminuirá y la pérdida de energía aumentará.

La fuente de alimentación de la máquina de soldar debe cortarse por adelantado durante la eliminación de polvo o el mantenimiento, y las líneas internas de la máquina no deben alterarse arbitrariamente ni los componentes deben dañarse.

ÁREA DE TRABAJO

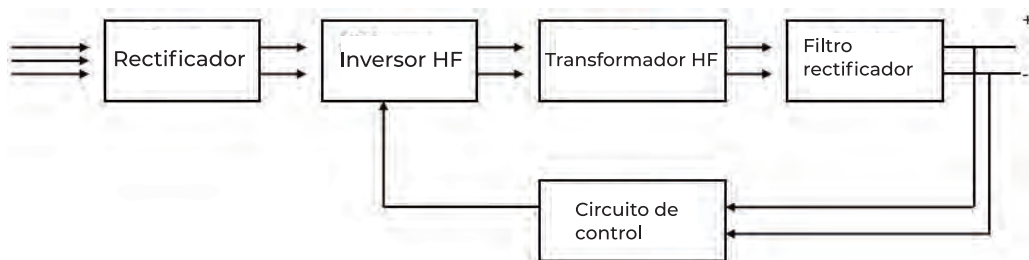
- El área de trabajo debe contar sin luz solar directa, sin filtraciones de agua/lluvia, con poca humedad y poco polvo, la temperatura del aire ambiente oscile entre -10 °C y +40 °C.
- La inclinación del suelo no debe exceder los 10°
- Asegúrese de que haya al menos 20 cm de espacio en la parte delantera y trasera de la soldadora para garantizar una buena circulación de aire y al menos 10 cm de espacio a la izquierda y a la derecha de la soldadora.
- La soldadura debe realizarse donde no haya viento (use parabrisas, etc., si es necesario).

La fuente de alimentación de la máquina de soldar debe cortarse por adelantado durante la eliminación de polvo o el mantenimiento, y las líneas internas de la máquina no deben alterarse arbitrariamente ni los componentes deben dañarse.

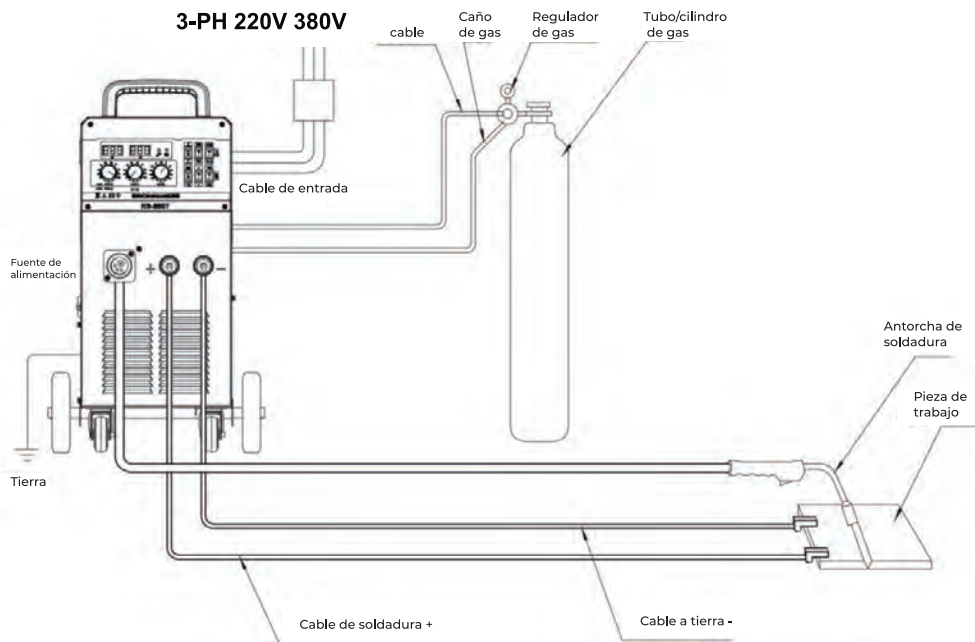
4. MANTENIMIENTO Y USOS DE LA HERRAMIENTA

Esta soldadora cuenta con tecnología inverter IGBT, que hace uso de un sistema de fuente conmutada que rectificará y convertirá la corriente trifásica de entrada en corriente alterna AC a una frecuencia alta de 20KHz; tras pasar por el transformador HF de alta frecuencia la tensión cae, luego la corriente se rectifica por segunda vez y se filtra y se convierte en corriente continua DC, requerida para la soldadura. Este proceso mejora la velocidad y la respuesta de la fuente de suministro de energía y permite que esta sea más compacta. Toda la máquina está controlada por el circuito de control; así, la fuente de suministro de energía no se ve afectada por las fluctuaciones de la red de energía, lo que asegura un rendimiento óptimo.

PRINCIPIO OPERATIVO



INSTALACIÓN



CONEXIÓN DEL CABLE DE SALIDA PARA MMA

Hay dos formas de conexión posibles: polaridad directa e inversa

1. Polaridad directa

Conecte la pieza de trabajo al polo “+” y el portaelectrodo al “-”. Se suele usar para soldaduras con electrodos ácidos. Se obtiene una menor penetración y un cordón de soldadura más abultado.

2. Polaridad inversa

Conecte la pieza de trabajo al polo “-”, y el portaelectrodo al “+”. Se suele usar para soldaduras con electrodos alcalinos. Se obtiene una penetración profunda y un arco más estable.

OPERACIÓN PARA MMA

1. Encienda el equipo.
2. Seleccione “ ” MMA en el panel frontal.
3. Solo podrá realizar una soldadura MMA, una vez que conecte el cable de soldadura a la salida de la fuente de alimentación. Si no dispone de un control remoto, use la perilla de corriente de soldadura para regular la corriente de soldadura y la perilla de fuerza del arco para ajustar la fuerza del arco; ambas se encuentran en el panel frontal de la fuente de alimentación.

Si dispone de un control remoto, regule la corriente de soldadura y la fuerza del arco con la perilla que se encuentra en el control remoto.

4. Para soldar, use guantes, botas, y máscara/careta con filtro de oscurecimiento apropiado, especiales para soldadores.

CONEXIÓN Y OPERACIÓN PARA MIG/MAG

CONEXIÓN PARA MIG/MAG

1. Conexión de la fuente de alimentación y de la fuente de suministro de energía
2. Conexión de la antorcha

Enchufe la antorcha con conector europeo en el enchufe en el panel frontal del alimentador de alambre.

3. Conexión de la pieza de trabajo

Conecte el cable a tierra al polo “-” en el panel frontal y asegúrese de que la conexión entre el

el cable a tierra y la pieza de trabajo sea fuerte y firme.

4. Conexión del regulador de gas y del tubo/cilindro de gas

Instale el regulador de gas en el tubo/cilindro de gas y ajústelo firmemente para evitar fugas; Inserte el conector de dos pines del regulador de gas en el enchufe del calentador que se encuentra en el panel trasero de la fuente de alimentación. Conecte el caño de aire del alimentador de alambre a la salida de aire del regulador de gas y apriete con la abrazadera para manguera suministrada.

Sujete el tubo/cilindro al porta tubo con una cadena o coloque el tubo/cilindro en el lugar que usted designe;

En el modo MAG, use una mezcla de gases que cumpla con los requisitos de la soldadura MAG; si mezcla gases provenientes de dos tubos/cilindros diferentes, use un mezclador dosificador para evitar disparidades en la mezcla.

Mantenimiento periódico

Para asegurar el óptimo rendimiento y el uso de esta máquina durante muchos años, no basta con realizar tareas de mantenimiento diario.

Es necesario llevar a cabo tareas de mantenimiento periódico profundo y meticuloso, entre las que se incluyen el mantenimiento y la depuración de la fuente de alimentación de la máquina soldadora.

En condiciones normales de uso, seguramente se acumulen una gran cantidad de partículas de salpicaduras y manchas de aceite en un lapso de seis meses. Si el lugar de trabajo no es el más adecuado, se acumularán más salpicaduras y polvo dentro de la fuente de alimentación. Lo mejor es realizar una inspección trimestral.

Esperamos que los clientes agreguen algunas pautas de mantenimiento propias en función de sus necesidades particulares.

1. Eliminación del polvo y la suciedad dentro de la fuente de alimentación de la máquina soldadora. Remueva las dos placas laterales y la tapa superior de la fuente de alimentación de la máquina soldadora, y elimine las salpicaduras y el polvo acumulado con aire comprimido, que a su vez acaba con todo rastro de humedad.

2. Inspección de la fuente de alimentación y del entorno. Busque signos de decoloración, calor; compruebe que no despidan olor y que las conexiones internas sean seguras. Dedíquese también a revisar las partes y componentes que haya faltado revisar durante las tareas de mantenimiento diario.

3. Cable. Se debe realizar un mantenimiento profundo y minucioso de los cables de salida, de entrada y de puesta a tierra, siguiendo las indicaciones de mantenimiento diario.

Problemas comunes y soluciones

N°	Problema	Análisis de la causa	Solución
1	El indicador no se prende cuando la máquina soldadora está encendida	El suministro de energía no llega al panel de control.	Verifique el circuito y el contacto.
		El disyuntor en el panel trasero está dañado.	Reemplace el disyuntor.
		El transformador está dañado.	Reemplace el transformador; revise el panel de control.
		El panel de control está dañado.	Reemplace el panel de control.
		El indicador está dañado.	Reemplace el indicador.
2	El disyuntor salta tan pronto como se enciende la máquina.	El automático del disyuntor falla.	Reemplace el disyuntor.
		El módulo IGBT está dañado.	Reemplace el módulo IGBT y verifique el panel de control y el diodo rectificador.
		El puente rectificador está dañado.	Reemplace el puente rectificador.
		El panel de control de potencia de soldadura está dañado.	Reemplace el panel de control de la potencia de soldadura.
3	EL disyuntor salta automáticamente durante el proceso de soldadura.	Sobrecarga de trabajo de larga data.	Use según el límite de carga de la fuente de alimentación de la soldadora.
		El disyuntor está dañado	Reemplace el disyuntor.
4	No se puede regular la corriente de soldadura.	El cable de control del alimentador de alambre se rompió o el controlador está dañado.	Reemplace el cable de control del alimentador de alambre o el controlador.
		El panel de control está descompuesto.	Reemplace el panel de control.
		El sensor de corriente está descompuesto.	Reemplace el sensor de corriente.
5	Arco inestable y gran cantidad de salpicaduras	Las especificaciones de soldadura son incorrectas.	Corrija las especificaciones de soldadura.
		La punta de contacto está muy desgastada.	Reemplace la punta de contacto.
6	EL regulador de CO ₂ no calienta.	EL regulador de CO ₂ está dañado.	Reemplace el regulador de CO ₂
		El cable del calentador está dañado o en cortocircuito.	Reemplace el cable del calentador.
		El fusible del calentador está dañado.	Reemplace el fusible.
7	Al presionar y mantener presionado el pulsador/gatillo de la antorcha, el alimentador de alambre funciona bien pero el paso del aire está bloqueado.	Presión insuficiente en el tubo/cilindro.	Controle la presión del tubo/cilindro.
		El regulador de gas está dañado.	Reemplace el regulador de gas.
		El panel de control está dañado.	Reemplace el panel de control.
		La válvula solenoide está dañada.	Reemplace la válvula solenoide.
		Hay cuerpos extraños en la junta entre la antorcha y la válvula solenoide.	Reemplace o limpie.
8	Al presionar el pulsador/gatillo de la antorcha, el alimentador de alambre no funciona, y falta tensión sin carga	El pulsador/gatillo de la antorcha está dañado.	Reemplace la antorcha de soldadura.
		El cable de control del alimentador de alambre está dañado.	Repare el cable de control del alimentador de alambre.

5. GARANTÍA

LUSQTOFF garantiza este producto por el término de **2 (dos) años**, contados a partir de la fecha de la compra, asentada en la factura que deberá preservar ante cualquier reclamo o reparación ante el Servicio Técnico Oficial.

PRESCRIPCIONES DE LA GARANTÍA

1. Los productos marca LUSQTOFF están garantizadas contra eventuales defectos de fabricación debidamente comprobados.
2. Dentro del período de garantía de las piezas o componentes que se compruebe, a juicio exclusivo de nuestros técnicos, que presenten defectos de fabricación, serán reparados o sustituidos en forma gratuita por los Servicios Técnicos Oficiales con la presentación de la factura de compra.
3. Para efectivizar el cumplimiento de la garantía, el comprador podrá optar por presentar el producto junto con su factura de compra en cualquiera de nuestros Servicios Técnicos Oficiales especializados en cada producto. Para consultar la lista de service oficiales ingresá a nuestro sitio web: www.lusqtoff.com.ar/service

NO ESTÁN INCLUIDOS EN LA GARANTÍA

Los defectos originados por:

1. Uso inadecuado de la herramienta.
2. Falta de mantenimiento y cuidado del producto.
3. Instalaciones eléctricas deficientes.
4. Conexión de las herramientas en voltajes inadecuados.
5. Desgaste natural de las piezas.
6. Los daños ocasionados por aguas duras o sucias en hidrolavadoras y bombas de agua.
7. Daños por golpes, aplastamiento o abrasión.
8. En los motores nafteros, los daños ocasionados por mezclas incorrectas nafta-aceite en los motores 2T y falta de lubricación en los motores 4T; y en los motores diésel, combustible de mala calidad.

ATENCIÓN

1. Esta garantía caduca automáticamente si la herramienta fue abierta por terceros.
2. Este producto sólo deberá ser utilizado bajo las especificaciones que figuran en el manual de uso de dicho producto. En caso contrario se perderá la garantía del producto.
3. Conserve la factura de compra para futuros reclamos.



► **ASISTENTE VIRTUAL**
¡COMUNICATE CON NOSOTROS!

WILMER 





VISITA NUESTRA WEB

BLACK *SERIES*