

MANUAL DE USUARIO

**SOLDADORA
INVERTER MMA**

MMA500-9



BLACK SERIES



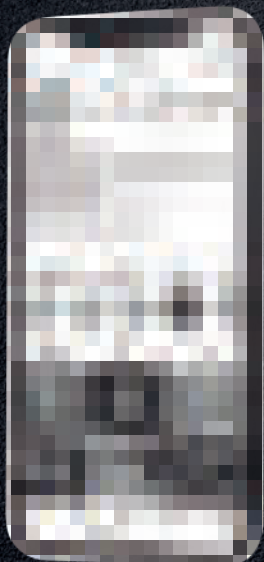
Origen y procedencia: China

Importa y distribuye: Lüsqtöff Argentina S.A.

Importador N°30-71207115-6

Belgrano 1068, Ramos Mejía (C.P.: 1704)

Buenos Aires, Argentina



¡Seguimos en contacto!

Conocé nuestros lanzamientos,
novedades y más información
en nuestras redes



Lusqtoff



@lusqtoff



@lusqtoff



@lusqtoff



Lusqtoff Argentina

ÍNDICE

1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO	PÁG. 02
2. DATOS TÉCNICOS	PÁG. 03
3. MEDIDAS DE SEGURIDAD	PÁG. 04
4. MANTENIMIENTO Y USOS DE LA HERRAMIENTA	PÁG. 07
5. GARANTÍA	PÁG. 09

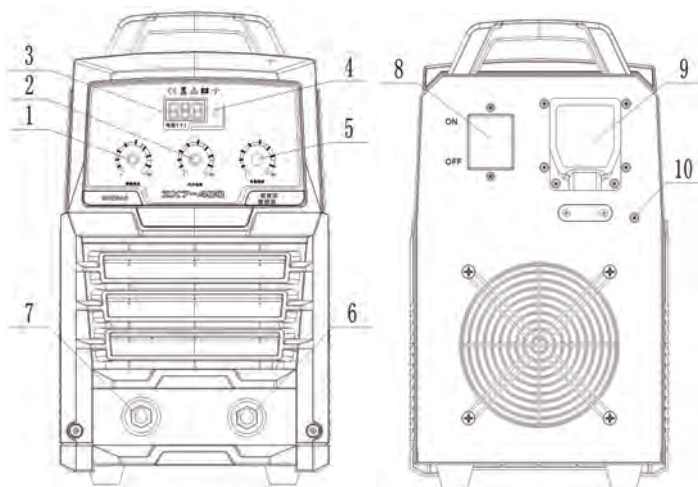
IMPORTANTE

Antes de comenzar a utilizar este equipo es necesario leer completamente las instrucciones para poder operar con las correctas condiciones y obtener el máximo rendimiento. En este manual se incluyen instrucciones para operar y dar mantenimiento.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

Se prohíbe el uso de este equipo por parte de menores de edad y personas no capacitadas para su uso. No intente utilizar este equipo en aplicaciones por las cuales no fueron diseñado.

1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO



1. Regulador de corriente
2. Regulador del arco de fuerza
3. Pantalla
4. Indicador de anomalía
5. Regulador del encendido en caliente
6. Terminal positivo
7. Terminal negativo
8. Interruptor de encendido/apagado
9. Conector del cable de alimentación
10. Conector de puesta a tierra.

INCLUYE:

- TORCHA MIG
- PORTA ELECTRODO
- PINZA DE CONEXIÓN A MASA

2. DATOS TÉCNICOS

Voltaje: 380 V - 60 Hz

Corriente de entrada nominal: 33 (A)

Ciclo de trabajo MMA: 40A/21,6V~ - 500A/40V

Capacidad de entrada nominal: 27,9 Kva

Rango de trabajo en amper: 40~500

Tensión en vacío : 75 V

Eficiencia: 60%

Clase de protección: IP21S

Grado de aislamiento: H

Tipo de enfriamiento: FORZADO

Peso: 34 Kg

3. MEDIDAS DE SEGURIDAD

 **¡ADVERTENCIA!** Leer todas las instrucciones y advertencias de seguridad. El incumplimiento de las advertencias e instrucciones puede provocar una descarga eléctrica, incendio y / o lesiones graves.

SÍMBOLO	SIGNIFICADO
	Tenga cuidado con la red eléctrica. Una mala conexión puede ocasionar serios problemas.
	Mantenga el área de trabajo. Las chispas del proceso del soldado pueden ocasionar chispas
	Trabaje en un área con buena ventilación el vapor /humo de la soldadura puede ocasionar daños al ser inhalado.
	Proteja sus ojos con una máscara de soldar. El arco de luz ocurrido durante el proceso, puede dañar su vista
	Mantenga su cuerpo cubierto. Las chispas pueden ocasionar lesiones en su piel.
	No detenga el ventilador de forma manual. Este puede ocasionarle lesiones. Deje que se detenga solo.
	Debe tener cuidado. Campos magnéticos pueden ocurrir durante el uso.
	Siempre use los elementos de seguridad: guantes, máscara, delantal y calzado

SEGURIDAD EN EL ÁREA DE TRABAJO

Mantenga el área de trabajo limpia y bien iluminada. Las áreas desordenadas u oscuras dan lugar a accidentes.

Mantenga alejados a los niños y espectadores mientras maneja una herramienta eléctrica. Las distracciones pueden hacer que pierda el control.

SEGURIDAD FRENTE A LA ELECTRICIDAD

La conexión de enchufe como macho, debe ser conectado solamente a un enchufe hembra de iguales características técnicas.

No modifique ni altere el enchufe en ninguna circunstancia. No utilice enchufes adaptadores con herramientas eléctricas conectadas a tierra.

Evite el contacto del cuerpo con superficies conectadas a tierra, tales como tuberías, radiadores, estufas y refrigeradores. Existe un mayor riesgo de descarga eléctrica si su cuerpo tiene descarga a tierra.

No exponga la herramienta a la lluvia o a condiciones húmedas. Si entra agua o se humedece, aumentará el riesgo de descarga eléctrica.

No se recomienda usar el cable para transportar, tirar o desenchufar la herramienta eléctrica. Mantenga el cable alejado de calor, aceite, bordes afilados o partes móviles. Los cables dañados o enredados aumentan el riesgo de descarga eléctrica.

Si el cable está dañado, debe ser sustituido por el fabricante, por su servicio posventa.

Cuando la herramienta al aire libre utilice un alargue adecuado para uso en exteriores. Esto reducirá el riesgo de descarga eléctrica.

SEGURIDAD PERSONAL

Manténgase alerta, observe lo que está haciendo. No use la herramienta si está cansado o bajo la influencia de drogas, alcohol o medicamentos. Un momento de inatención al operar herramientas eléctricas puede producir lesiones personales graves.

Use equipo de protección personal. Siempre lleve protección ocular. Equipos de protección como máscaras antipolvo, zapatos de seguridad antideslizantes, cascos o protección auditiva usados para condiciones apropiadas reducirán las lesiones personales.

No adopte una postura forzada. Mantenga la postura y el equilibrio en todo momento. Esto permite un mejor control de la herramienta eléctrica en situaciones inesperadas.

Use ropa adecuada. No use prendas sueltas o joyas. Mantenga el cabello, la ropa y los guantes alejados de las partes móviles. En caso contrario pueden quedar atrapados en las partes móviles.

Si se proporcionan dispositivos para la conexión de las instalaciones de extracción y recolección de polvo, asegúrese de que se conecten manipulen correctamente. El uso del dispositivo para la recolección de polvo puede reducir los peligros relacionados con el polvo.

CUIDADOS PARA EL EQUIPO

Verifique las especificaciones nominales que están en la máquina antes de usarla para evitar un uso indebido.

Evite una sobrecarga, esto quemará la máquina, incluso si no se quema, se acortará la vida útil de la soldadora.

la conexión del cable deben encontrarse en buenas condiciones. una mala conexión causará un calentamiento y se podrá dañar el equipo

Si el cable de salida es demasiado largo, la corriente de salida disminuirá y la pérdida de energía aumentará.

La fuente de alimentación de la máquina de soldar debe cortarse por adelantado durante la eliminación de polvo o el mantenimiento, y las líneas internas de la máquina no deben alterarse arbitrariamente ni los componentes deben dañarse.

ÁREA DE TRABAJO

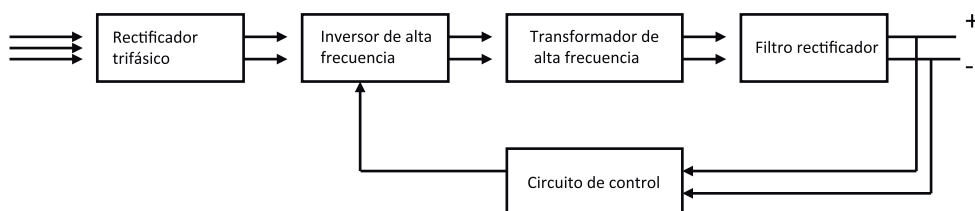
- El área de trabajo debe contar sin luz solar directa, sin filtraciones de agua/luvia, con poca humedad y poco polvo, la temperatura del aire ambiente oscile entre -10 °C y +40 °C.
- La inclinación del suelo no debe exceder los 10°
- Asegúrese de que haya al menos 20 cm de espacio en la parte delantera y trasera de la soldadora para garantizar una buena circulación de aire y al menos 10 cm de espacio a la izquierda y a la derecha de la soldadora.
- La soldadura debe realizarse donde no haya viento (use parabrisas, etc., si es necesario).

La fuente de alimentación de la máquina de soldar debe cortarse por adelantado durante la eliminación de polvo o el mantenimiento, y las líneas internas de la máquina no deben alterarse arbitrariamente ni los componentes deben dañarse.

4. MANTENIMIENTO Y USOS DE LA HERRAMIENTA

Principio operativo

3~380V/50Hz



Conexión

La longitud del cable puede afectar el establecimiento y la estabilidad del arco, y por ende, el rendimiento; le sugerimos que use cables de la longitud recomendada. Y para evitar la pérdida de tensión, procure que los cables tengan una sección transversal más amplia.

1 Realice la puesta a tierra de la máquina soldadora conectando un cable con una sección transversal de 6mm² o más, al conector de puesta a tierra que se encuentra en el panel trasero de la máquina soldadora.

2 Conecte el cable de alimentación a la caja de distribución según el nivel de tensión. Asegúrese de que el cable esté conectado correctamente y de que la oscilación de tensión sea sostenible.

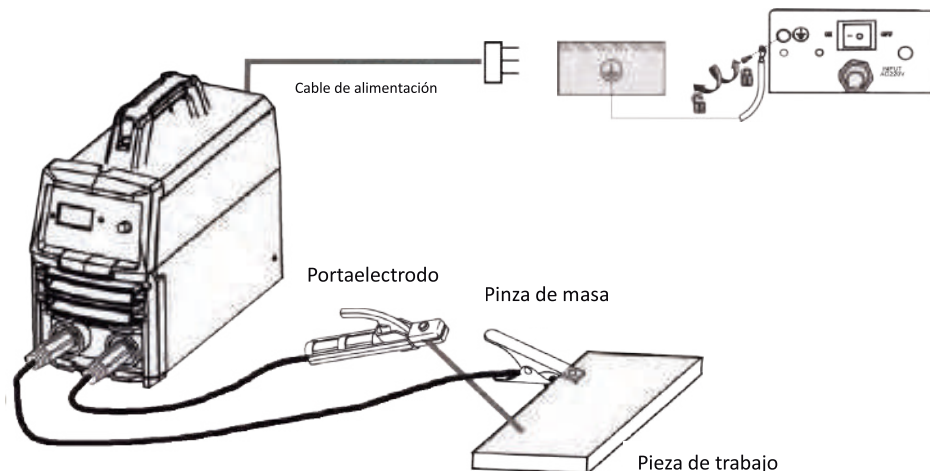
3 Asegúrese de conectar de manera fiable el cable de alimentación, el cable de la pinza portaelectrodo y el cable de puesta a tierra. Conecte los cables y los accesorios como se indica a continuación, y ajústelos firmemente en el sentido de las agujas del reloj.

4 Al momento de conectar la máquina soldadora, preste atención a la polaridad. Por lo general, hay dos posibilidades: polaridad directa y polaridad inversa.

① Polaridad directa: la pinza portaelectrodo se conecta al polo negativo y la pieza de trabajo al polo positivo;

② Polaridad inversa: la pinza portaelectrodo se conecta al polo positivo y la pieza de trabajo se

se conecta al polo negativo, y se selecciona el proceso de soldadura según el tipo de pieza de trabajo. Si la selección es inadecuada, se producirá un arco inestable, salpicaduras y adherencia. En este caso, se puede reemplazar el conector rápido para cambiar la polaridad.



Instrucciones de uso

- 1 Coloque el interruptor de encendido/apagado en la posición "ON"; se iluminará el indicador de potencia y se encenderá la pantalla; también se prenderá el ventilador.
- 2 Fije la corriente de soldadura y la fuerza de arco según el espesor de la pieza de trabajo, el diámetro del electrodo y las condiciones del lugar de trabajo.
- 3 Compruebe que la máquina soldadora esté configurada en modo MMA y lista para comenzar a trabajar; luego, sujete el electrodo con la pinza.

Diámetro del electrodo	2,5	3,2	4,0	5,0
Corriente de soldadura	70-100A	110-140A	170-220A	230-280A

4 Use el regulador de fuerza de arco para mejorar el rendimiento, especialmente cuando suelde en posición vertical o sobre la cabeza. Si el panel no cuenta con una perilla reguladora de fuerza de arco, esto significa que el equipo cuenta con un regulador interno de la fuerza de arco.

Guía de solución de problemas

Fallos	Posible causas/Soluciones
1. La luz del indicador de potencia no prende, el ventilador no funciona y no hay tensión de salida.	1. El interruptor de encendido/apagado está descompuesto. 2. No hay suministro eléctrico. 3. El cable de alimentación está en cortocircuito.
2. El interruptor de encendido/apagado está en posición ON, el ventilador no funciona. La tensión no está indicada en el panel frontal.	1. La conexión es incorrecta, o se ha conectado el equipo a una fuente de alimentación de 380V, lo que activa la función de protección por sobretensión. En este caso, espere 8 minutos, conecte el equipo a una fuente de alimentación de 220V, y vuelva a encender la máquina soldadora. 2. Se descompuso el transformador. 3. Se activó el sistema de protección por problemas de tensión. 4. El cable que conecta el equipo a la fuente de alimentación está suelto o flojo. Ajústelo. 5. El relé en la parte inferior del panel está dañado. Reemplácelo por uno nuevo.
3. El ventilador funciona, el indicador luminoso de anomalía no está prendido, no se puede establecer el arco.	Contacte al fabricante o al servicio técnico oficial.
4. El indicador luminoso de anomalía está apagado, no hay tensión de salida.	1. El cable de soldadura está roto. 2. La pieza de trabajo no está bien conectada a la masa. 3. La conexión al terminal de salida "+" no está bien hecha.
5. No se prende el indicador luminoso de anomalía.	1. La boquilla está oxidada o demasiado lejos. Elimine el óxido en la superficie o reduzca la distancia a 1 mm. 2. Si no se soluciona, contacte al fabricante o al servicio técnico oficial.
6. Se prende el indicador luminoso de anomalía.	1. Se puede haber activado la protección contra sobrecarga. Espere 2 o 3 minutos para ver si la situación se normaliza o apague el equipo y espere a que el indicador luminoso de anomalía se apague y vuelva a encender el equipo (la máquina soldadora se recuperará automáticamente). 2. Si no se soluciona, contacte al fabricante o al servicio técnico oficial.
7. La corriente de salida es inestable.	1. Controle las conexiones en el panel frontal. 2. Si no se soluciona, contacte al fabricante o al servicio técnico oficial.
8. La máquina no está soldando bien, o el arco es inestable.	1. La tensión de entrada es muy baja. 2. El cable de puesta a tierra no está bien conectado. 3. El electrodo no está bien colocado o la corriente de entrada es demasiado baja.

5. GARANTÍA

LUSQTOFF garantiza este producto por el término de **3 (tres) años**, contados a partir de la fecha de la compra, asentada en la factura que deberá preservar ante cualquier reclamo o reparación ante el Servicio Técnico Oficial.

PRESCRIPCIONES DE LA GARANTÍA

1. Los productos marca LUSQTOFF están garantizadas contra eventuales defectos de fabricación debidamente comprobados.
2. Dentro del período de garantía de las piezas o componentes que se compruebe, a juicio exclusivo de nuestros técnicos, que presenten defectos de fabricación, serán reparados o sustituidos en forma gratuita por los Servicios Técnicos Oficiales con la presentación de la factura de compra.
3. Para efectivizar el cumplimiento de la garantía, el comprador podrá optar por presentar el producto junto con su factura de compra en cualquiera de nuestros Servicios Técnicos Oficiales especializados en cada producto. Para consultar la lista de service oficiales ingresá a nuestro sitio web: www.lusqtoff.com.ar/service

NO ESTÁN INCLUIDOS EN LA GARANTÍA

Los defectos originados por:

1. Uso inadecuado de la herramienta.
2. Falta de mantenimiento y cuidado del producto.
3. Instalaciones eléctricas deficientes.
4. Conexión de las herramientas en voltajes inadecuados.
5. Desgaste natural de las piezas.
6. Los daños ocasionados por aguas duras o sucias en hidrolavadoras y bombas de agua.
7. Daños por golpes, aplastamiento o abrasión.
8. En los motores nafteros, los daños ocasionados por mezclas incorrectas nafta-aceite en los motores 2T y falta de lubricación en los motores 4T; y en los motores diésel, combustible de mala calidad.

ATENCIÓN

1. Esta garantía caduca automáticamente si la herramienta fue abierta por terceros.
2. Este producto sólo deberá ser utilizado bajo las especificaciones que figuran en el manual de uso de dicho producto. En caso contrario se perderá la garantía del producto.
3. Conserve la factura de compra para futuros reclamos.



► **ASISTENTE VIRTUAL**
¡COMUNICATE CON NOSOTROS!

WILMER







VISITA NUESTRA WEB

BLACK *SERIES*