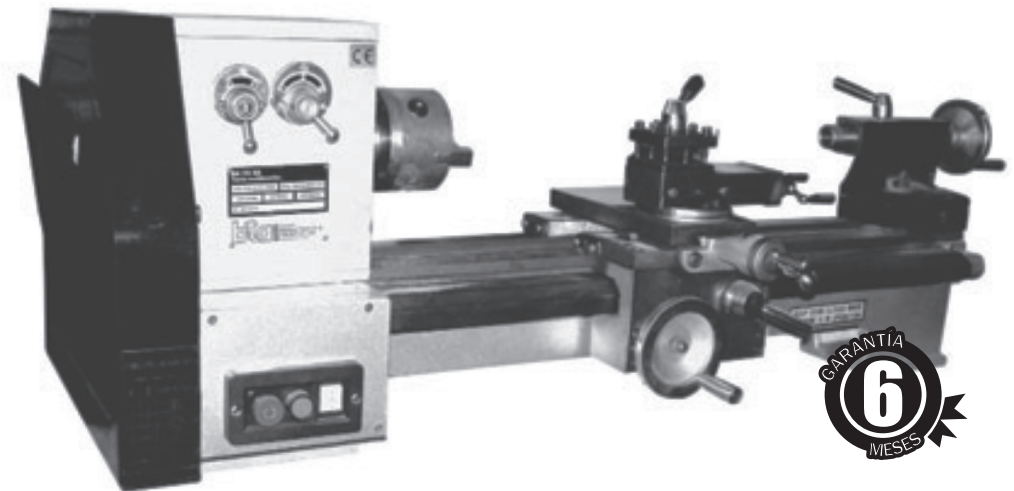




TORNO PARA METAL



C A L I D A D D E S D E E L O R I G E N

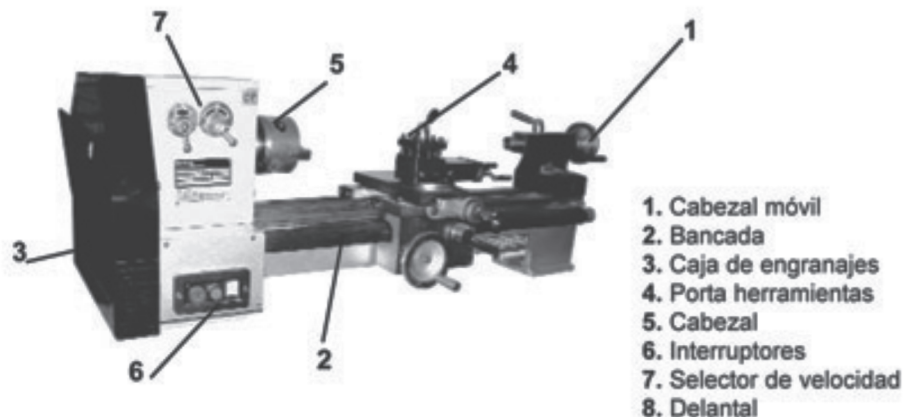
Índice

Especificaciones Técnicas	Pág. 2
Componentes Principales	Pág. 2
Normas de SEGURIDAD	Pág. 3
Instalación y Testeo inicial	Pág. 3
Operación y Mantenimiento	Pág. 3
Roscado	Pág. 4
Mantenimiento	Pág. 6
Lubricación	Pág. 6
Garantía	Pág. 7

Especificaciones Técnicas

Código	TBL-20/520
Tensión	220 V - 50 Hz
Potencia	550 W
Rango de velocidades	170 / 1950 min.-1
Distancia entre puntas	500 mm
Volteo sobre bancada	200 mm
Rosca métrica	SI

Componentes Principales

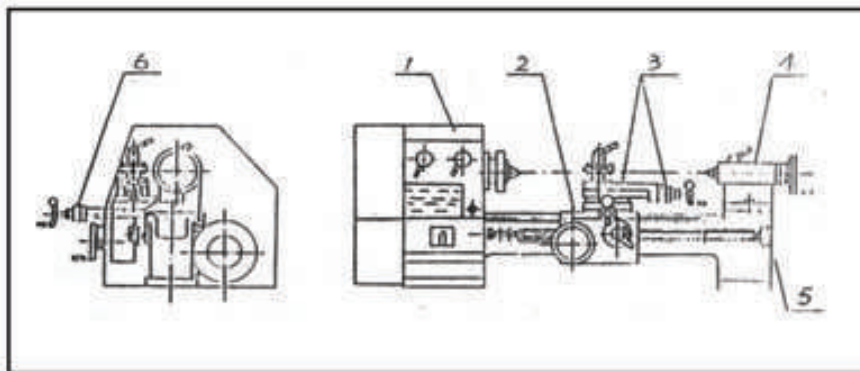


Mantenimiento

- Todos los días, antes de poner en operación el torno, se debe lubricar el mismo acorde a los requerimientos de lubricación expresados en este manual y dejar en funcionamiento el torno un par de minutos para que el lubricante alcance a distribuirse. El nivel de aceite en la caja del husillo, debe verificarse frecuentemente.
- Después de los primeros 10 días de uso del torno, es necesario cambiar el aceite de la caja del husillo.
- Al final del trabajo diario, debe limpiar todo rastro de viruta, rebaba, etc y colocar una fina capa de aceite sobre la superficie del torno, a efectos de evitar la corrosión del mismo.

Lubricación

- Antes de usar el torno, es necesario lubricar todas superficies de las partes móviles.
- Después de los primeros 10 días de uso del torno, se debe cambiar el aceite de la caja del husillo. A partir de esta fecha, cambiar nuevamente el aceite cuando hayan transcurrido 20 días. A partir de este segundo cambio, se debe reemplazar el aceite cada 60 días.
- Recuerde lubricar el cilindro del cabezal móvil, el tornillo de avance de la herramienta, y todas las partes móviles. Tome la siguiente figura como guía.
- Los puntos indicados en la figura siguiente, muestran los lugares de lubricación.



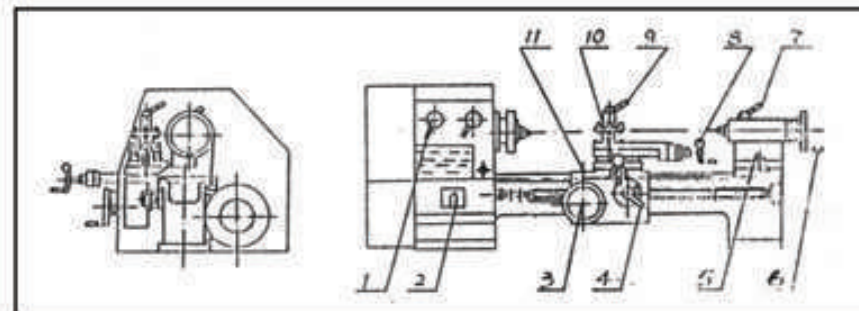
Recomendaciones de seguridad

- Verifique que la instalación eléctrica cumpla con las normas de seguridad vigentes.
- Asegúrese que el voltaje suministrado al torno, coincida con el indicado en la placa del mismo.
- Use protectores visuales y auditivos, ropa protectora y calzado antideslizante.

Instalación y Testeo inicial

- Coloque el torno sobre una base firme y acorde al peso y dimensiones del mismo.
- Use un nivel para determinar la correcta ubicación del torno.
- Verifique si el nivel de lubricación de la herramienta es el adecuado. En el caso de un nivel bajo de lubricante, proceda a rellenar.
- Antes de encender el torno, verifique que las partes móviles funcionan correctamente.
- Encienda el torno, seleccionando una baja velocidad, y déjelo en funcionamiento durante 20 minutos. Preste atención a cualquier anomalía. Si detecta algún problema, apague inmediatamente el torno. Si funciona correctamente, aumente gradualmente la velocidad.
- Nunca cambie la velocidad del husillo y la velocidad de alimentación, si previamente no se colocó al torno en la posición de parada.
- Antes de operar el torno, el usuario del mismo debe leer cuidadosamente el manual, y asegurarse que el torno puede ser usado normalmente.

Operación y Mantenimiento



- **Velocidad del husillo:** ajuste la posición de la perilla de selección de velocidad.
- **Velocidad de alimentación:** El interruptor 2 es usado para arrancar, parar, y habilitar el sentido de giro del husillo.

Delantal - Carro portaherramienta

■ Gire la manija 3 para mover longitudinalmente el delantal y el carro portaherramienta. Cuando la manija es girada en sentido antihorario, el delantal se mueve hacia la izquierda, y cuando la manija se gira en sentido horario, el delantal se desplaza hacia la derecha. La palanca 4 es utilizada para engranar el tornillo de avance. Antes de girar la manija 3, la palanca 4 debe estar puesta en la posición OPEN.

Cabezal móvil

■ La tuerca 5 es para ajustar el cabezal móvil a la bancada. Gire la manija 6 para ajustar el cilindro del cabezal móvil. Cuando la manija es girada en el sentido de las agujas del reloj, el cilindro del cabezal móvil se dirige hacia delante, en caso contrario se dirige hacia atrás.

■ La manija 7 es utilizada para fijar el cabezal móvil. Antes de operar la manija 6, la palanca 7 debe ser aflojada, y cuando el cabezal móvil se encuentra en la posición deseada, la palanca 7 deberá ajustarse firmemente.

Portaherramienta y desplazamiento de la herramienta de corte

■ La manija 8 es utilizada para desplazar el carro portaherramienta. Si se gira hacia la derecha, la herramienta se desplaza hacia delante, y si se gira hacia la izquierda, la herramienta se desplaza hacia atrás.

■ La manija 9 es utilizada para asegurar la cabeza cuadrada.

■ La palanca 10 es utilizada para un avance transversal.

■ El tornillo hexagonal 11 puede ser utilizado para fijar el carro portaherramienta cuando se realiza un trabajo de frentado.

El torno dispone de un sistema de protección contra elevación de temperatura del motor producida por atascamiento y otro tipo de falla, que hace que el mismo se detenga. Según versión, esta protección es interna o externa. En el último caso, hay un pulsador que habrá que restituir (**Reseteo**) en el caso que se produzca el corte (presionándolo). El pulsador se encuentra al lado de la llave interruptora.

Roscado (según modelo)

■ Para realizar roscas, tome en cuenta la siguiente tabla:

Paso mm	Alimentación mm	Combinación de engranajes mm		
0.4	0.04	70		105
0.5	0.05	70		84
0.7	0.07	70	98	84
0.8	0.08	105	98	49
1.0	0.10	98		42
1.25	0.125	84	105	42
1.5	0.15	105		28
1.75	0.175	84	98	28
2.0	0.2	49	98	42
2.5	0.25	63	105	28
3.0	0.3	49	105	30

