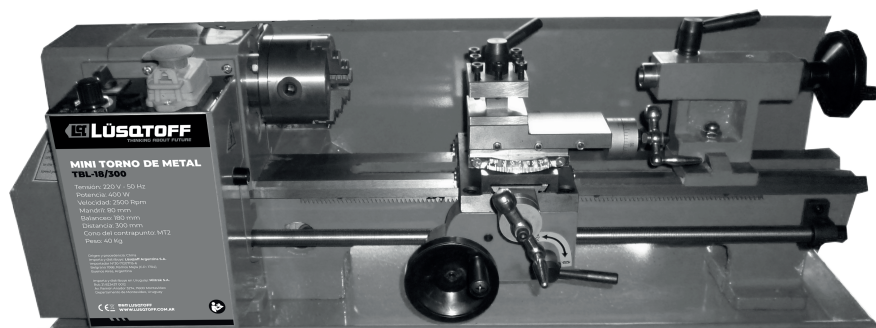


MINI TORNO DE METAL

TBL-18/300





Origen y procedencia: China

Importa y distribuye: Lüsqtoff Argentina S.A.

Importador N°30-71207115-6

Belgrano 1068, Ramos Mejía (C.P.: 1704)

Buenos Aires, Argentina

Importa y distribuye en Uruguay: Miltrak S.A.

Rut: 21 823437 0012

Av. Ramón Anador 3274, 11600 Montevideo

Departamento de Montevideo, Uruguay



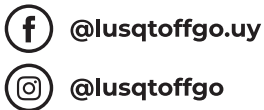
¡Seguimos en contacto!

Conocé nuestros lanzamientos, novedades y más información en nuestras redes

• En Argentina



• En Uruguay



¡DESCARGA MATERIAL EXCLUSIVO!

www.lusqtoff.com.ar/comunidadlusqtoff

INDICE

<i>Reglas de seguridad para mini torno</i>	<i>2</i>
<i>Características del producto</i>	<i>2</i>
<i>Especificaciones técnicas</i>	<i>2</i>
<i>Desembalaje y piezas principales</i>	<i>3</i>
<i>Puesta a tierra y aislamiento</i>	<i>4</i>
<i>Ajuste y preparación</i>	<i>4</i>
<i>Operación y reemplazo</i>	<i>5</i>
<i>Operación</i>	<i>7</i>
<i>Diagrama de cableado</i>	<i>8</i>
<i>Garantía</i>	<i>9</i>

Reglas de seguridad para mini torno

1. Antes de encender el motor, asegúrese de haber colocado la lubricación adecuada de acuerdo con las instrucciones del manual. También revise cuidadosamente para ver que todas las piezas de la herramienta, etc. estén en las posiciones adecuadas.
2. Utilice siempre la mano para desmontar el plato o la placa frontal del torno. No utilice herramientas eléctricas.
3. Después de la instalación del portabrocas, retire las llaves y herramientas para no causar accidentes cuando la máquina está encendida.
4. Cuando el torno está encendido, no use una llave para fijar o ajustar la pieza de trabajo o cualquier otra parte giratoria de las máquinas.
5. Cuando la máquina está en movimiento, no utilice ningún instrumento para medir la máquina, ni pruebe la nitidez del cortador con la mano.
6. No utilice un cortador de herramientas demasiado grande para alimentar con una pieza de trabajo demasiado grande. Esto causará fácilmente un accidente debido a una pieza de trabajo rota.
7. Siempre use las herramientas adecuadas y párese en la posición correcta al realizar su trabajo.
8. No cambie el engranaje cuando la máquina está en funcionamiento.
9. Mantenga siempre una distancia adecuada de la máquina para evitar ser golpeado por una pieza de trabajo rota.

Características del producto

- 1) Este mini torno de precisión está diseñado para realizar varias cintas de trabajos de procesamiento. Con esta máquina se pueden realizar trabajos de torneado, taladrado, roscado y corte en materiales compuestos por barras redondas y barras. Esta máquina se puede utilizar en áreas como mini procesamiento de piezas de precisión, procesamiento de muestras y trabajos de modelado.
- 2) La cama del torno está hecha de hierro de alta calidad. La rigidez del torno, la manejabilidad y la precisión de los lados en V se obtienen mediante la materia prima, el endurecimiento por calor y el esmerilado.
- 3) Esta máquina es un motor DC derivado.
- 4) La velocidad del husillo es infinitamente variable de 50 a 2500 RPM.
- 5) La velocidad de avance se puede ajustar de acuerdo con los requisitos de las diferentes piezas de trabajo.

Especificaciones técnicas

Distancia entre centros: 300mm.
Máx. balanceo sobre la mesa: 180mm
Ala máx. sobre deslizamiento transversal: 110mm
Cono del husillo: MT3
Cono de la manga del contrapunto: MT2
Diámetro: 80mm
Diámetro del husillo: 20mm

Viaje de deslizamiento cruzado: 65mm
Deslizamiento de recorrido: 35mm
Rango de rosca métrica: 0.5 - 2.5mm
Rango de hilo de rosca: 12 - 52TPI
Velocidad del husillo: 50 - 2500 RPM
Potencia: 400W
Peso: 38 KG

Desembalaje y piezas principales

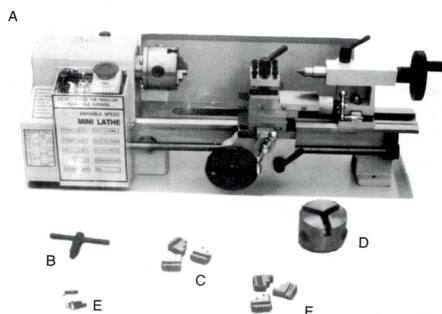


Fig.1 Contenido de la caja

Desempaquete cuidadosamente el Mini Torno y revise todos los artículos. La figura 1 ilustra los contenidos de la caja.

No deseches ningún material de embalaje hasta que el Mini Torno esté completamente ensamblado y operativo.

- A. Torno
- B. llave de Chuck
- C. mandíbulas externas
- D. Chuck
- E. tornillos de sujeción
- F. Mandíbulas internas

Las partes principales del torno se muestran en la Fig. 2 y en la Fig. 3.

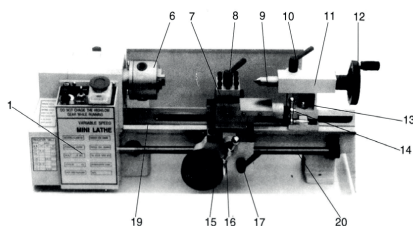


Fig. 2 Frente

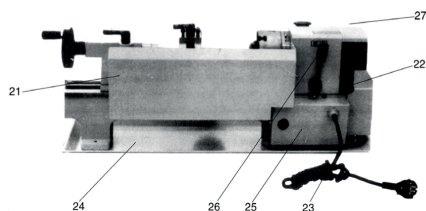


Fig. 3 Atrás

- 1. Caja de control
- 6. Chuck
- 7. Descanso compuesto
- 8. Herramienta de publicación
- 9. Centro fijo
- 10. Soporte de la pluma de la contrapunta
- 11. Tailstock
- 12. Tailstock pluma ajustar volante
- 13. tornillo de fijación del contrapunto
- 14. Resto de manivela compuesto.
- 15. Rueda de control de alimentación.
- 16. Manivela de alimentación cruzada
- 17. Asa de alimentación automática.
- 19. Camino a la cama
- 20. Tornillo de avance
- 21. Protector de salpicaduras trasero
- 22. Selector de dirección de alimentación
- 23. Cable de alimentación
- 24. Bandeja de chips
- 25. Cubierta del motor
- 26. H / L palanca de cambio
- 27. Cubierta final

Puesta a tierra y aislamiento

1. En caso de mal funcionamiento o avería, la conexión a tierra proporciona una ruta de menor resistencia para la corriente eléctrica para reducir el riesgo de descarga eléctrica. Esta herramienta está equipada con un cable eléctrico que tiene un equipo: conductor de conexión a tierra y un enchufe de conexión a tierra. El enchufe debe estar enchufado en una toma de corriente que esté correctamente instalada y conectada a tierra de acuerdo con todos los códigos y la ordenación locales.
2. No modifique el enchufe provisto, incluso si no se ajusta a la toma de corriente, haga que un electricista calificado instale la toma adecuada.
3. La conexión incorrecta del conductor de conexión a tierra del equipo puede provocar un riesgo de descarga eléctrica. El conductor con aislamiento que tiene una superficie exterior verde con o sin franja amarilla es el conductor de conexión a tierra del equipo. Si es necesario reparar o reemplazar el cable eléctrico o el enchufe, no conecte el conductor de conexión a tierra del equipo a un terminal activo.
4. Verifique con un electricista o técnico calificado si las instrucciones de conexión a tierra no se entienden completamente o si tiene dudas sobre si la herramienta está conectada a tierra correctamente.
5. Use solo cables de extensión de 3 cables que tengan enchufes de conexión a tierra de 3 clavijas y receptáculos de 3 polos que acepten el enchufe de la herramienta.
6. Repare o reemplace el cable dañado o desgastado inmediatamente.

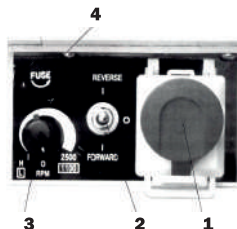
Nota: El tipo de enchufe y receptáculo eléctrico varía de un país a otro.

Ajuste y preparación.

1. Limpie la grasa de la máquina.
2. Compruebe que los 3 tornillos de fijación del mandril estén apretados.
3. Gire el mandril con la mano y verifique si califica libremente.
4. Mueva el selector de dirección de alimentación desde la parte posterior del cuerpo hacia el centro.
5. Primero apague el interruptor 1. Ajuste el interruptor 3 girando a la posición "0" y gire el interruptor 2 a la posición de PARADA. Si es necesario arrancar el torno, gire el interruptor 1 según la dirección marcada en el interruptor 2 a la posición ADELANTE o REVERSA. El eje girará inmediatamente girando el interruptor 3. La velocidad se puede ajustar girando el interruptor 3. Si es necesario detener el torno, gire el interruptor 3, gire el interruptor 3 a la posición "0". Si es necesario cambiar la dirección del husillo del torno, el interruptor 3 debe girarse a la posición "0" al principio. Si el torno debe detenerse en una situación de emergencia, por favor, suelte el interruptor 1 inmediatamente. Si es necesario volver a encender el torno, hágalo nuevamente de acuerdo con el proceso mencionado anteriormente (VER Fig. 4).

Fig.4 Interruptores Para Control

1. Interruptor de parada de emergencia
2. Interruptor de avance y retroceso
3. Botón de control de velocidad
4. Fusible



6. Verifique la biela de reposo compuesto y la biela de alimentación cruzada y verifique si funcionan correctamente. Si están demasiado apretados o demasiado flojos, gire los tornillos de ajuste ubicados en ambos lados (Fig. 5).

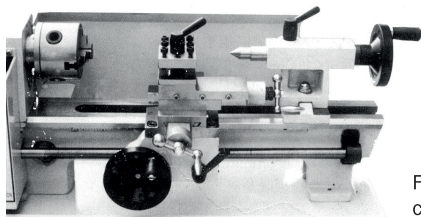


Fig.5 Ajuste de la silla de montar, deslizamiento cruzado y descanso compuesto.

Operación y Reemplazo

Reemplazo de mandril:

Al reemplazar el portabrocas, coloque un paño o un trozo de madera en la parte inferior de la cama. Esto es para evitar daños en la cama causados por dejar caer el mandril sin cuidado. Afloje los 3 tornillos de fijación como se muestra en la Fig. 6 (A) para reemplazar el portabrocas.

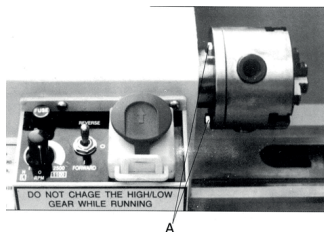


Fig.6 Reemplazo de mandril

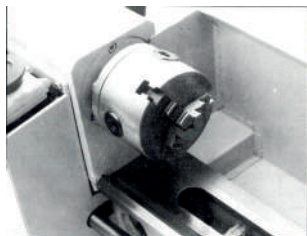


Fig.7 Reemplazo de mandíbulas

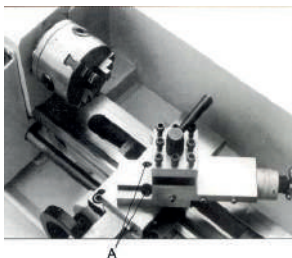


Fig.8 Ajuste de descanso compuesto

Reemplazo de mandíbulas:

Las mandíbulas son de dos tipos: las mandíbulas internas y las mandíbulas externas. Tenga en cuenta que el número de mordazas encaja con el número dentro de la ranura del mandril. No mezclarlos juntos. Cuando los vaya a montar, móntelos en orden ascendente 1-2-3, cuando los vaya a sacar, asegúrese de sacarlos en orden descendente (3-2-1) uno por uno. Después de terminar este procedimiento, gire las mordazas al diámetro más pequeño y verifique que las tres mordazas estén bien ajustadas. Si no es así, debe volver a montarlos

ya que no están correctamente ensamblados (Fig. 7). Cuando vaya a montar la pieza de trabajo, solo necesita aflojar una mandíbula. Sin embargo, le recomendamos que afloje las tres mordazas al mismo tiempo, de esta manera puede protegerlas y no lastimar el hilo interior.

Ajuste de descanso compuesto

Afloje los dos tornillos como se muestra en (A) de la Fig.8. Una vez que haya obtenido el ángulo que exige, no olvide tigtenlas.

Ajuste del resto del contrapunto.

Cuando va a cambiar de posición o reemplazar el contrapunto, debe aflojar la tuerca como se muestra en (A) de la Fig.9.

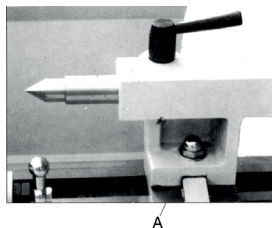


Fig. 9 Ajuste del apoyo del contrapunto.

Sustitución de escobillas de carbón.

Reemplace las escobillas de carbón retirando las cubiertas de las escobillas tanto en la cubierta del motor como se muestra en A de la Fig. 10-A y en el lado inferior derecho del controlador de velocidad como se muestra en B de la Fig. 10-B.

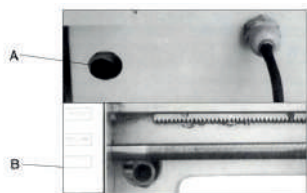


Fig. 10 Reemplazo de escobillas de carbón.

Ajuste de poste de herramienta.

Cuando vaya a ajustar la posición del poste de la herramienta, solo necesita aflojar la palanca que se muestra en (B) de la Fig. 11. Después de que haya terminado asegúrese de apretar. Si va a reemplazar el cortador de trabajo, deberá aflojar los tornillos de (A) con la llave Allen provista.

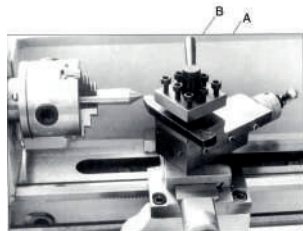


Fig. 11 Ajuste del poste de la herramienta

Operación

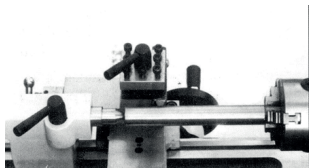


Fig.13 Sujeción y taladrado de la pieza.

Utilice el mandril para sujetar la pieza de trabajo con firmeza. Luego, use el centro para fijar el otro extremo, si cambia el centro a chuck de perforación, puede comenzar a perforar de inmediato. (Fig.13).

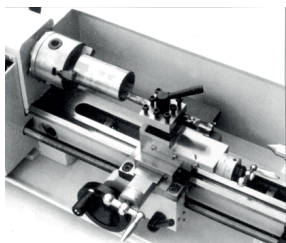


Fig.14 corte de cara.

Use el mandril para sujetar firmemente la pieza de trabajo y el cortador para comenzar a cortar la cara del torno como se muestra en la Fig. 14 (el borde del cortador debe estar a la misma altura que el centro).

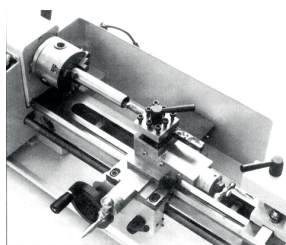


Fig.15 corte interno.

Al cambiar el ángulo del poste de la herramienta y ajustar el apoyo compuesto, puede hacer un corte interno como en la Fig.15.

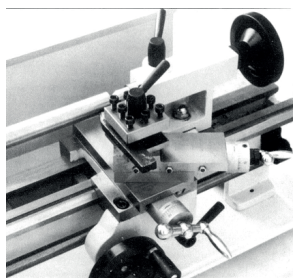
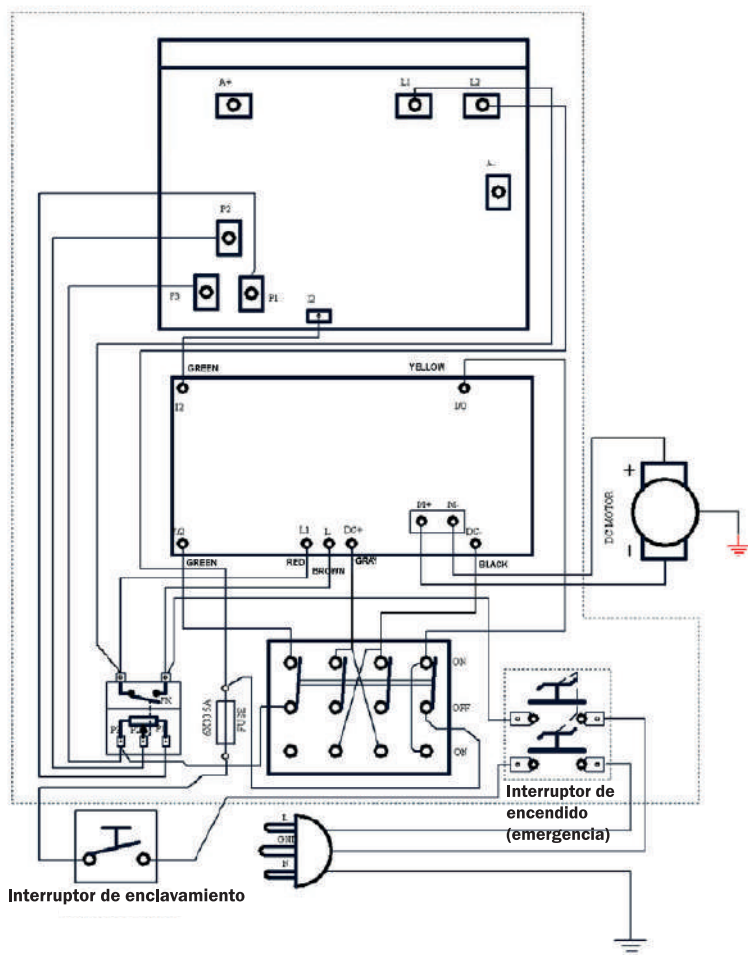


Fig.16 corte en bisel

Después de ajustar el ángulo del descanso compuesto, puede hacer un corte en bisel como en la Fig.16

Diagrama de cableado



LUSQTOFF garantiza este producto por el término de **2 (dos) años**, contados a partir de la fecha de la compra, asentada en la factura que deberá preservar ante cualquier reclamo o reparación ante el Servicio Técnico Oficial.

PRESCRIPCIONES DE LA GARANTÍA

1. Los productos marca LUSQTOFF están garantizadas contra eventuales defectos de fabricación debidamente comprobados.
2. Dentro del período de garantía de las piezas o componentes que se compruebe, a juicio exclusivo de nuestros técnicos, que presenten defectos de fabricación, serán reparados o sustituidos en forma gratuita por los Servicios Técnicos Oficiales con la presentación de la factura de compra.
3. Para efectivizar el cumplimiento de la garantía, el comprador podrá optar por presentar el producto junto con su factura de compra en cualquiera de nuestros Servicios Técnicos Oficiales especializados en cada producto. Para consultar la lista de service oficiales ingresá a nuestro sitio web: www.lusqtoff.com.ar/service

NO ESTÁN INCLUIDOS EN LA GARANTÍA

Los defectos originados por:

1. Uso inadecuado de la herramienta.
2. Falta de mantenimiento y cuidado del producto.
3. Instalaciones eléctricas deficientes.
4. Conexión de las herramientas en voltajes inadecuados.
5. Desgaste natural de las piezas.
6. Los daños ocasionados por aguas duras o sucias en hidrolavadoras y bombas de agua.
7. Daños por golpes, aplastamiento o abrasión.
8. En los motores nafteros, los daños ocasionados por mezclas incorrectas nafta-aceite en los motores 2T y falta de lubricación en los motores 4T; y en los motores diésel, combustible de mala calidad.

ATENCIÓN

1. Esta garantía caduca automáticamente si la herramienta fue abierta por terceros.
2. Este producto sólo deberá ser utilizado bajo las especificaciones que figuran en el manual de uso de dicho producto. En caso contrario se perderá la garantía del producto.
3. Conserve la factura de compra para futuros reclamos.



¡ESTAMOS EN CONTACTO!

Para consultas, reclamos o asesoramiento envíanos un correo electrónico a: asistenciatecnica@lusqtoff.com.ar

Podés encontrar todos los repuestos de nuestras herramientas en los Servicios Técnicos Oficiales: www.lusqtoff.com.ar/service

¡CAPACITATE CON NOSOTROS!

Sumate a nuestro grupo de Facebook

"Capacitaciones LUSQTOFF"



**¡DESCARGÁ
CONTENIDO EXCLUSIVO!**

**COMUNIDAD
LUSQTOFF**

www.lusqtoff.com.ar/comunidadlusqtoff



**f t y LUSQTOFF
WWW.LUSQTOFF.COM.AR**