

MANUAL DE USUARIO



COMPRESOR DE AIRE TRIFÁSICO 5.5 HP

LC-55300





Origen y procedencia: China

Importa y distribuye: Lüsqtöff Argentina S.A.

Importador N°30-71207115-6

Belgrano 1068, Ramos Mejía (C.P.: 1704)

Buenos Aires, Argentina



¡Seguimos en contacto!

Conocé nuestros lanzamientos,
novedades y más información
en nuestras redes



Lusqtoff



@lusqtoff



@lusqtoff



@lusqtoff



Lusqtoff Argentina

ÍNDICE

1. DATOS TÉCNICOS	PÁG. 02
2. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO	PÁG. 02
3. MEDIDAS DE SEGURIDAD	PÁG. 04
4. MANTENIMIENTO Y USOS DE LA HERRAMIENTA	PÁG. 05
5. GARANTÍA	PÁG. 16

IMPORTANTE

Antes de comenzar a utilizar este equipo es necesario leer completamente las instrucciones para poder operar con las correctas condiciones y obtener el máximo rendimiento. En este manual se incluyen instrucciones para operar y dar mantenimiento.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

Se prohíbe el uso de este equipo por parte de menores de edad y personas no capacitadas para su uso. No intente utilizar este equipo en aplicaciones por las cuales no fueron diseñado.

1. DATOS TÉCNICOS

- **Tensión:** 380V ~ 50Hz
- **Potencia:** 4000 W
- **Motor:** 5.5 HP
- **Tanque:** 300 lts• Presión máxima: 115 Psi
- **Caudal:** 650 l/min
- **Cilindros:** 2 / 90 mm
- **Peso:** 210 Kg
- **Capacidad de aceite:** 1.1 L (SAE30)

2. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO



- 1- Filtros
- 2- Motores
- 3- Pistones
- 4- salida de aire y manómetro
- 5- valvula de seguridad
- 6- tanque de reserva

GLOSARIO

CFM: Pies cúbico por minuto

SCFM: Pies cúbicos estándar por minuto, unidad de medida para el flujo de aire.

PSIG: Libras por pulgada cuadrada manométrica; unidad de medida de la presión.

- Compresor de aire lubricado con aceite
- Compresores de aire de accionamiento por corre.

¡PELIGRO! Lea las instrucciones y regulaciones de seguridad. Guarde este manual en un lugar seguro para futuras consultas.

Tenga en cuenta que la información y las especificaciones proporcionadas aquí son precisas en el momento de la publicación. El fabricante se reserva el derecho de modificar las especificaciones en cualquier momento sin previo aviso.

PRESIÓN DE ENCENDIDO (CUT-IN PRESSURE): Cuando el motor del compresor está apagado, la presión en el tanque de aire comienza a disminuir a medida que se sigue utilizando un accesorio o herramienta que requiere aire comprimido. Cuando la presión en el tanque de aire baja a un cierto nivel (que es específico y predefinido), el motor del compresor se reiniciará automáticamente (presión de encendido)

PRESIÓN DE APAGADO (CUT-OUT PRESSURE): Cuando se el compresor comienza a funcionar, la presión de aire en el tanque de aire comienza a aumentar. hasta alcanzar cierta presión antes de que el motor se apague automáticamente, lo que evita que el tanque de aire llegue a una presión superior a la definida. La presión a la cual el motor se apaga se denomina "presión de apagado» (o presión de «cut-out»).

CICLO DE TRABAJO: Se aconseja utilizar los compresores de aire fabricados por Lusqtoff con un ciclo de trabajo que no exceda el 60%. Esto implica que si un compresor opera suministrando aire más del 60% de una hora, se considera un uso incorrecto, ya que el compresor no tiene la capacidad necesaria para la demanda de aire requerida.

INFORMACIÓN GENERAL. Este compresor de aire funciona con aceite. Se trata de un compresor de aire de uso profesional lubricado con aceite. Un cambio regular de aceite garantizará una vida útil del compresor prolongada y sin complicaciones.

Este compresor de aire es versátil y puede emplearse para una variedad de aplicaciones, como el uso de pistolas de pintura, herramientas neumáticas, pistolas selladoras, engrasadoras, aerógrafos, arenadores, inflado de neumáticos, rociado de herbicidas, insecticidas, entre otras funciones.

Además, se incluye un regulador de presión de aire para facilitar estas aplicaciones.

REVISIÓN AL RECIBIR LA MÁQUINA - DAÑOS Cada compresor de aire se prueba y verifica minuciosamente antes del envío. Un manejo inadecuado durante el transporte puede ocasionar fallas en el funcionamiento del compresor.

Al recibirlo, inspeccione la máquina en busca de daños tanto visibles como ocultos para evitar problemas futuros. Siga este procedimiento aunque el embalaje no tenga señales visibles de daños. En caso de que el producto haya sido enviado directamente a usted, notifique cualquier daño al transportista y gestione la inspección de la mercancía de manera inmediata.

3. MEDIDAS DE SEGURIDAD

INDICACIONES GENERALES DE SEGURIDAD

Advertencia: Los gases de escape son extremadamente peligrosos; no los inhale.
Lugar de trabajo:

- Siempre use el equipo en un lugar bien ventilado.
- Siempre coloque el equipo de modo que la salida de los gases de escape quede lejos de las personas.
- Use en un espacio reducido.
- Lea las indicaciones de seguridad antes de usar el equipo.
- Evite que los niños se acerquen al compresor.

Prevención de incendios:

1. Siempre apague el motor cuando recargue aceite.
2. Siempre recargue aceite lejos de las fuentes de calor.

3. Siempre recargue aceite en un lugar bien ventilado.
5. Llene el tanque hasta el nivel especificado, nunca sobrepase ese nivel.
6. Nunca fume mientras recarga aceite y evite fumar o prender llamas cerca del generador.
7. Nunca ponga en marcha el motor si hay productos inflamables derramados; séquelo con un paño y deje que el generador se seque por completo antes de intentar arrancar el motor.

Observaciones:

Siempre cargue aceite con un embudo para evitar derrames accidentales. Si aun así, se llega a derramar combustible, séquelo antes de usar el equipo.

Controles previos al uso:

Antes de usar el compresor, verifique que:

- el compresor estén en buenas condiciones de uso y sin daños;
- el compresor esté limpio, y que no tenga derrames de aceite.
- el compresor esté bien ubicado;
- el sistema de combustible esté intacto y no haya filtraciones.

ADVERTENCIA: Siempre controle el nivel de aceite antes de prender el compresor. El motor puede sufrir daños importantes si no tiene el nivel adecuado de aceite.

4. MANTENIMIENTO Y USOS DE LA HERRAMIENTA

Antes de usar el compresor, debe verificar que el área de trabajo que se encuentre seco y bien ventilado. Las habitaciones deben estar libre de polvo, ácidos, gases explosivos o gases inflamables.

Para encender el compresor ponga el interruptor de ON/OFF en la posición I para encendido, para apagar en la posición "O" para apagar.

ALMACENAMIENTO. Antes de almacenar el compresor de aire, verifique lo siguiente: 1. Consulte las secciones "Mantenimiento" y "Procedimientos de Operación" y realice el mantenimiento necesario. Asegúrese de drenar el agua del tanque de aire.

Proteja el cable eléctrico y la manguera de aire para evitar daños (por pisarlos o aplastarlos).

Almacene el compresor de aire en un lugar limpio y seco.

VÁLVULA DE DRENAJE: La válvula de drenaje se encuentra en la parte inferior del tanque de aire y se utiliza para eliminar la condensación luego de cada uso.

PROTECCIÓN CONTRA SOBRECARGA TÉRMICA El motor eléctrico cuenta con un protector térmico de sobrecarga manual, lo que significa que requiere la intervención del usuario para su reinicio. En caso de que el motor se caliente por cualquier motivo, el protector térmico de sobrecarga apaga el motor. Gire el presostato de presión a la posición "apagado" y espere a que la unidad se enfríe antes de presionar el botón de reinicio y volver a encender el compresor. Interruptor ON/AUTO-OFF (encendido/apagado automático): Gire este interruptor a la posición "ON" para suministrar energía automática al presostato y a la posición "OFF" para desconectar la alimentación cuando haya terminado de usar el compresor o cuando el compresor quede sin supervisión.

FILTRO DE ENTRADA DE AIRE: Este filtro está diseñado para limpiar el aire que ingresa a la bomba del compresor. Siempre debe estar limpio y libre de obstrucciones. Consulte la sección «Mantenimiento».

BOMBA DEL COMPRESOR DE AIRE. Para generar presión de aire, el pistón se mueve hacia arriba y hacia abajo en el cilindro. Durante el movimiento descendente, el pistón succiona aire a través de la válvula de entrada de aire. La válvula de escape permanece cerrada. Durante el movimiento ascendente, el aire se comprime. La válvula de entrada se cierra y el aire comprimido se expulsa a través de la válvula de escape, el tubo de salida, la válvula de retención y se almacena en el tanque de aire. El aire utilizable no está disponible hasta que el compresor eleva la presión en el tanque por encima de la requerida en la salida de aire.

VÁLVULA DE RETENCIÓN: Durante el funcionamiento del compresor, la válvula de retención está "abierta", lo que permite que el aire comprimido entre en el tanque de aire. Cuando el compresor de aire alcanza la presión de "corte", la válvula de retención "se cierra", manteniendo la presión del aire dentro del tanque de aire.

VÁLVULA DE DESCARGA DEL PRESOSTATO: Ubicada en el lateral del presostato, está diseñada para liberar automáticamente aire comprimido del cabezal del compresor y del tubo de salida cuando el compresor de aire alcanza la presión de apagado.

PRESOSTATO Inicia automáticamente el motor cuando la presión del tanque de aire disminuye a la presión de encendido preestablecida de fábrica. Detiene el motor cuando la presión del tanque de aire alcanza la presión de apagado preestablecida de fábrica.

VÁLVULA DE SEGURIDAD: Si el presostato no apaga el compresor de aire al alcanzar su ajuste de presión de apagado, la válvula de seguridad entra en acción para prevenir presiones excesivas. Esta válvula libera aire a una presión preestablecida de fábrica, ligeramente superior a la configuración de apagado del presostato, con el objetivo de mantener la seguridad del sistema.

MANÓMETRO DE SALIDA El manómetro de salida muestra la presión de aire disponible en la salida del regulador. Esta presión está controlada por el regulador y siempre es igual o menor que la presión del tanque. Para obtener más detalles, consulte la sección "Procedimientos de Operación".

MANÓMETRO DEL TANQUE Indica la presión de aire en el tanque.

REGULADOR: La presión de aire que proviene del tanque se controla mediante el botón del regulador. Gire el botón hacia la derecha para aumentar la presión y hacia la izquierda para reducirla. Siempre que ajuste la presión, comience desde una presión más baja para evitar pequeños reajustes posteriores. Si reduce la presión de un nivel alto a uno más bajo, hágalo primero a una presión inferior a la deseada. Según los requisitos de cada accesorio (ver Página 06), es posible que necesite ajustar la presión de salida mientras lo usa.

INSTALACIÓN Y PROCEDIMIENTOS INICIALES

UBICACIÓN DEL COMPRESOR DE AIRE

Coloque el compresor de aire en un lugar limpio, seco y bien ventilado. Asegúrese de que el filtro de aire esté libre de obstrucciones para que no disminuya el flujo de aire del compresor. Deje al menos 30 cm de espacio entre el compresor de aire y la pared u otros objetos que puedan interferir con el flujo de aire. La cabeza y la cubierta del compresor están diseñadas para permitir un enfriamiento adecuado. Si la humedad es alta, puede instalar un filtro de aire en el adaptador de salida para eliminar el exceso de humedad. Siga las instrucciones proporcionadas sobre el filtro de aire para una instalación correcta.

LUBRICACIÓN Y ACEITE

PRECAUCIÓN: No intente usar el compresor de aire sin agregar aceite al cárter y sin seguir un proceso de rodaje adecuado, ya que esto podría causar daños graves incluso con un uso breve. Asegúrese de seguir detenidamente los procedimientos iniciales de puesta en marcha. Se proporciona aceite para el compresor. Para llenar el depósito de aceite, asegúrese de que el compresor está ubicado sobre una superficie nivelada. Llene el cárter hasta el nivel indicado en el visor.

MANTENIMIENTO

ADVERTENCIA: El compresor de aire se enciende y se apaga automáticamente según la demanda de aire. Al realizar las tareas de mantenimiento, existe riesgo de exposición a fuentes de voltaje, aire comprimido y partes giratorias, lo cual podría resultar en lesiones personales.

Antes de llevar a cabo cualquier tarea de mantenimiento o reparación, asegúrese de desconectar el compresor y liberar completamente la presión de aire.

Para garantizar un funcionamiento eficiente y una vida útil prolongada del compresor, se debe establecer y seguir un programa regular de mantenimiento. El siguiente cronograma de mantenimiento está diseñado para una unidad que funciona a diario en un entorno de trabajo típico. En caso necesario, el cronograma debe adaptarse a las condiciones específicas bajo las cuales se utiliza tu compresor. Las modificaciones dependerán de las horas de uso y del entorno de trabajo. El uso del compresor en lugares extremadamente sucios o en condiciones climáticas severas requerirá verificaciones más frecuentes.

CRONOGRAMA DE MANTENIMIENTO

1. Drena el agua del tanque de aire y de cualquier filtro separador de agua o transformador.
2. Controle si hay ruidos o vibraciones irregulares.
3. Controle manualmente todas las válvulas de seguridad para asegurarse de que funcionen correctamente.
4. Controle el filtro de aire, reemplace si es necesario.
5. Controle las líneas de aire y las conexiones en busca de fugas; corrija si es necesario.

Cada año de funcionamiento o ante cualquier indicio de falla:

Verifique el estado de las válvulas de entrada y salida de la bomba del compresor de aire.

Verifique el estado de la válvula de retención. Reemplace si están dañadas o desgastadas.

Agregado de aceite:

1. Retire el tapón de llenado de aceite.
2. Lentamente, vierta el aceite indicado en el cárter de la bomba.
3. Siempre mantenga el nivel de aceite en el centro del visor.

Cambio de aceite.: Nota: Cada 300 horas de uso o cada 3 meses, lo que ocurra primero.

1. Retire el tapón de drenaje de aceite
2. Drene el aceite por completo.
3. Vuelva a colocar el tapón de drenaje de aceite (Se recomienda el uso de un compuesto sellador o cinta de teflón para evitar fugas).

4. Llene con el aceite recomendado hasta alcanzar el nivel adecuado.

INSTRUCCIONES DE MANTENIMIENTO

Filtro de aire: Inspección y Reemplazo:

Mantenga el filtro de aire limpio en todo momento. No use el compresor si el filtro de aire no está colocado.

Si está sucio, el compresor no puede funcionar a su máxima capacidad. Verifique que el filtro esté limpio.

Si está sucio, reemplácelo.

ADVERTENCIA: INSPECCIÓN DE LA VÁLVULA DE SEGURIDAD -Si no funciona correctamente, puede producirse una sobrepresurización, lo que puede provocar la ruptura del tanque de aire o una explosión. Ocasionalmente, tire del anillo de la válvula de seguridad para asegurarse de que funciona bien. Si la válvula está atascada u ofrece resistencia, reemplácela por el mismo tipo de válvula.

REFERENCIAS

1. Aumente la frecuencia de las tareas de mantenimiento en lugares de trabajo con alta concentración de polvo o suciedad.
2. Estos elementos deben someterse a tareas de revisión y mantenimiento en el servicio técnico oficial.
3. Si hace un uso profesional, registre las horas operativas para determinar los intervalos adecuados de mantenimiento.

Solo use repuestos originales o de calidad similar, cuando realice tareas de reparación y mantenimiento. El uso de repuestos no originales o de calidad inferior puede provocar daños en el motor del compresor.

PROTECCIÓN AMBIENTAL

Una de las fuentes de contaminación más destructivas es el aceite. No deseche el aceite de motor usado con sus residuos domésticos ni lo arroje por el lavabo o el desagüe. Colóquelo en un envase hermético y llévelo al centro de recolección de residuos más cercano.

Condiciones de uso:

- 1) Las condiciones ambientales tanto para el transporte como para el almacenamiento son las siguientes: temperatura ambiente entre -40°C y 50°C; humedad relativa ≤ 95%.

- 2) Las condiciones ambientales de uso son las siguientes: lugar seco, limpio y bien ventilado; temperatura ambiente entre -5°C y 40°C; humedad relativa $\leq 80\%$.
- 3) Mantenga el equipo lejos de los lugares con alta concentración de polvo o donde guarde productos inflamables.
- 4) El equipo debe estar apoyado sobre una superficie horizontal plana sin inclinación.
- 5) El rango de oscilación de la tensión debe ser $\pm 10\%$ de la tensión nominal.
- 6) Para evitar lesiones, queda estrictamente prohibido tocar aquellas piezas que levantan altas temperaturas durante el funcionamiento, tales como la cabeza del cilindro, válvula unidireccional, etc.
- 7) Use cables con una sección transversal de $\geq 2,5 \text{ mm}^2$ y de la longitud adecuada.
- 8) Uso previsto: suministrar aire comprimido para que funcionen las herramientas neumáticas. No apunte el aire comprimido producido hacia las personas o los animales directamente.
- 9) Verifique que el interruptor de encendido esté en la posición OFF antes de encender el equipo.
- 10) Nunca golpee el equipo, bajo ninguna circunstancia. Tome las medidas adecuadas para evitar que algún objeto pueda impactar contra el equipo.

Mantenimiento:

Preste especial atención: Para evitar lesiones, todas las tareas de mantenimiento deben realizarse con el equipo apagado y después de verificar que no haya presión en el tanque.

- 1) Mantenga el compresor de aire siempre limpio.
- 2) Al menos dos veces por semana elimine todo el líquido del tanque.

Una vez que el compresor esté en marcha, siempre verifique que la presión de aire en el tanque se mantenga por debajo de 0,1 MPa.

- 3) Cuando la presión en el tanque oscile entre 0,5 y 0,7 MPa, tire suavemente de la válvula de seguridad para que libere aire.
- 4) Limpie la válvula de aire cada 500 horas de uso y cambie el silenciador. Cambie el anillo del pistón cada 1500 horas.
- 5) Realice una prueba de presión en el tanque de aire cada 2 años y controle la superficie anualmente. Si la prueba de presión arroja un resultado extraño o si la superficie presenta golpes u

u óxido, descarte el equipo.

6) Antes de transportar el compresor a algún lado, libere todo el aire comprimido en el tanque.

6. GARANTÍA

LUSQTOFF garantiza este producto por el término de **2 (dos) años**, contados a partir de la fecha de la compra, asentada en la factura que deberá preservar ante cualquier reclamo o reparación ante el Servicio Técnico Oficial.

PRESCRIPCIONES DE LA GARANTÍA

1. Los productos marca **LUSQTOFF** están garantizadas contra eventuales defectos de fabricación debidamente comprobados.
2. Dentro del período de garantía de las piezas o componentes que se compruebe, a juicio exclusivo de nuestros técnicos, que presenten defectos de fabricación, serán reparados o sustituidos en forma gratuita por los Servicios Técnicos Oficiales con la presentación de la factura de compra.
3. Para efectivizar el cumplimiento de la garantía, el comprador podrá optar por presentar el producto junto con su factura de compra en cualquiera de nuestros Servicios Técnicos Oficiales especializados en cada producto. Para consultar la lista de service oficiales ingresá a nuestro sitio web: www.lusqtoff.com.ar/service

NO ESTÁN INCLUIDOS EN LA GARANTÍA

Los defectos originados por:

1. Uso inadecuado de la herramienta.
2. Falta de mantenimiento y cuidado del producto.
3. Instalaciones eléctricas deficientes.
4. Conexión de las herramientas en voltajes inadecuados.
5. Desgaste natural de las piezas.
6. Los daños ocasionados por aguas duras o sucias en hidrolavadoras y bombas de agua.
7. Daños por golpes, aplastamiento o abrasión.
8. En los motores nafteros, los daños ocasionados por mezclas incorrectas nafta-aceite en los motores 2T y falta de lubricación en los motores 4T; y en los motores diésel, combustible de mala calidad.

ATENCIÓN

1. Esta garantía caduca automáticamente si la herramienta fue abierta por terceros.
2. Este producto sólo deberá ser utilizado bajo las especificaciones que figuran en el manual de uso de dicho producto. En caso contrario se perderá la garantía del producto.
3. Conserve la factura de compra para futuros reclamos.



► **ASISTENTE VIRTUAL**
¡COMUNICATE CON NOSOTROS!

WILMER







VISITA NUESTRA WEB