



COMPRESOR DE AIRE VERTICAL



C A L I D A D D E S D E E L O R I G E N

ATENCION

Ante cualquier inconveniente por favor recurre a un service oficial.
La garantía de 6 (seis) meses pierde validez, si el producto es
abierto o reparado por personas NO AUTORIZADAS.

Por favor leer y estar familiarizado con el manual de instrucciones antes de un fallo de funcionamiento de estas indicaciones puede causar lesiones o daños en el compresor de aire.
ANTES DE PONER EN FUNCIONAMIENTO, REVISAR LOS NIVELES DE ACEITE DE SU EQUIPO

Compresores a Correa

Su compresor llega totalmente montado y probado listo para la conexión a su red.

1| INSTALACIÓN Y CONEXIÓN ELÉCTRICA

FUNDAMENTOS: Las Ruedas de los compresores de aire se suministran montadas. El modelo de rueda montada absorbe la vibración, pero debe colocarse en terreno firme.

Emplazamiento Y Ventilación: Amplio acceso y el espacio libre debe proporcionar alrededor de los compresores para el servicio. Una adecuada protección contra el clima debe ser proporcionada. Una buena ventilación es vital. Para una máxima eficiencia, aire de admisión debe ser lo más frío y más limpio posible (una disminución de la temperatura de 3 ° C aumentará los volumen entregado aire en un 1%). Impurezas gaseosas sólidas, polvo abrasivo y gases corrosivos son particularmente perjudiciales. Los gases de escape presentan un riesgo si se requiere su aire comprimido para suministrar un equipo de respiración.

Conexión A La Red: El compresor debe ubicarse lo más cerca posible del suministro principal como sea posible .Compruebe que esta oferta es la misma tensión y marcado en la placa de características del motor.

ADVERTENCIA: Este aparato debe estar conectado a tierra.

IMPORTANTE: Los cables en este terminal de conductores están coloreados de acuerdo con el siguiente código:

VERDE Y AMARILLO	TIERRA
AZUL	NEUTRO
BROWN	EN VIVO

Caída De Tensión: Si el compresor se mueve lejos de la red eléctrica, el motor puede parecer lento, zumbido o no puede iniciar. Esto se debe a la caída de tensión causada por la larga conducen al compresor. Esto se puede prevenir mediante el aumento del tamaño del cable (tensión incorrecta en el motor invalidará la garantía)

2 | PUESTA EN MARCHA

Antes de comenzar revise:

Que la tensión de alimentación es la correcta.

Que el indicador de presión de aire lee cero.

Que el nivel de aceite en el cárter de la bomba del compresor es de hasta el indicador de nivel.

Presión Del Botón De Arranque Interruptor: Todas las máquinas están equipada con un interruptor de presión negro, combinando un botón STOP / START en la parte superior. En la posición "ARRIBA " el motor arranca, en la posición de "ABAJO", el motor se detendrá, y el interruptor va a sangrar la cabeza de la bomba. Si es necesario detener la máquina antes de que se alcance la presión de corte fuera de lo normal en este botón debe presionarlo para detenerlo.

NOTA: Antes de comenzar su compresor, el aire comprimido se fue por encima del pistón y en la tubería de suministro debe ser agotado, presionando el botón del interruptor y levantándola nuevamente a la posición "ON" . El motor se pondrá en marcha de inmediato

3 | FUNCIONAMIENTO

Una vez que comenzó su compresor se detiene y se inicia automáticamente. Su compresor está equipado con un interruptor de presión presente, presente en la fábrica para detener el motor cuando la presión en el tanque alcanza su presión máxima de trabajo, y para reiniciar automáticamente el motor cuando la presión en el depósito disminuye a su presión de re ajuste. Si por alguna razón usted desea detener el compresor y comenzar de inmediato una vez más, el aire comprimido sobre el pistón debe purgar, para descargar el compresor en el arranque.

Regulación de la presión: Su compresor está equipado con un regulador de presión o el filtro de aire combinado y regulador de presión. Simplemente girando la parte superior se ajusta la presión de salida.

4 | MANTENIMIENTO

Mantenimiento diario

ACEITE: Revise el nivel de aceite del cárter y rellene con si es necesario. Si el compresor no se utiliza a diario, revise el nivel del aceite del cárter antes de

-Desconectar y aislar de la red eléctrica, la ventilación por completo antes de desmontar cualquier componente o llevar a cabo cualquier trabajo de mantenimiento.

7 | GARANTIA

Los compresores de aire Lusqtoff, tienen garantía contra defectos de fabricación por un período de 6 MESES

TÉRMINOS DE GARANTÍA.

A fin de dar un servicio satisfactorio, COMPRESOR DE AIRE requieren una inspección y mantenimiento regulares, ARTÍCULOS QUE SON PARTE DEL PROGRAMA DE MANTENIMIENTO Y ESTÁN SUJETOS A desgaste normal, tales como válvulas, muelles y CORREAS DE TRANSMISION ETC NO ESTÁN CUBIERTOS POR LA GARANTÍA.

La garantía contra defectos de fabricación depende del uso que se le ha dado y de garantizar que:

El compresor y unidades se ha instalado correctamente con un suministro de voltaje adecuado, capacidad de corriente adecuada y protección del motor de arranque.

El compresor es inspeccionado regularmente y mantenerse y piezas de desgaste son rep-atado como sea necesario dentro del período de garantía.

Nunca bajo ningún concepto, desarme el compresor. El desarme del equipo por personas no autorizadas, pueden hacer que el mismo pierda la garantía.

Consulte listado de services oficiales en: www.lusqtoff.com.ar

25 Comprobar que los condensadores de motor están funcionando (sólo unidades monofásicas)

26 Compruebe si la presión del receptor es mayor que la presión de corte en el interruptor de presión. (Motor volverá a arrancar cuando la presión cae por debajo del receptor de corte de la presión)

27 Válvula de retención defectuosa.

28 Compruebe si la sobrecarga de arranque se ha disparado.

6 | SEGURIDAD

NO

Nunca, bajo ningún concepto:

-Utilice aire comprimido para limpiar la ropa.

-Aplique Compresor de aire directamente el tejido de la piel.

-Aplique aire comprimido para la carga de garrafas de aire respirable a menos que el aire se haya filtrado con filtros diseñados específicamente para este propósito.

-Utilice una línea de aire abierto, este se "látigo" y podría causar lesiones.

-Utilice líquidos inflamables para limpiar el compresor.

-Utilice una llama para la inspección de la anterior o compresor o recipiente a presión.

SI

-Utilice protección para los ojos cuando se utiliza aire comprimido para limpiar el equipo.

-Tome las precauciones necesarias para asegurar que la suciedad no se sopla hacia otras personas, siempre use un soplete de aire para la limpieza.

-Asegúrese de que todo el equipo auxiliar se encuentra en buen estado de funcionamiento y correctamente clasificada para esta aplicación.

-Compruebe con regularidad que las tapas estén bien fijadas y posicionadas.

-Reemplace todas las piezas, herramientas y accesorios inadecuados para operaciones seguras.

-Montar un no retorno o gritar fuera de la válvula en la tubería de transporte si el compresor es para ser acoplada en paralelo con otro compresor o conectado a un sistema de suministro de aire.

-Asegúrese de que todas las tuberías y mangueras conectadas a los compresores son del tamaño correcto y adecuado para la presión de trabajo.

- Instalar El compresor para que de un suministro adecuado de aire de refrigeración está disponible para el compresor y que el paso de aire a través de la portada y las entradas de los ventiladores de motor no está limitado.

- Compruebe el sentido de giro de las bombas en el arranque inicial y después de cualquier alteración de la a paramenta eléctrica o conexiones

arrancar. Cambie el aceite después de 500 horas.

AGUA: Debe ser drenada del depósito de aire a través de la válvula de drenaje situado debajo del receptor. Basta con desenroscar el casquillo para liberar el agua, y apriete firmemente el dedo. Una operación similar se debe realizar al regulador después de más frío y presión / filtro (si instalado)

FUGAS: Compruebe si hay fugas en los compresores, líneas de montaje de entrega y los acoplamientos y re-sea como sea necesario. Recuerde, incluso fugas pequeñas pueden causar pérdidas significativas de aire comprimido que tanto cuesta para la energía adicional utilizada y la reducción de la vida del compresor.

CULATA PERNOS: Estos deben ser revisados y re-aligerados después del primer día consecutivo, después de 50 horas, y posteriormente cada 40 meses. La culata tiene que estar completamente frío antes de realizar este ajuste de par operación son 2,5 kgm. (16.6 lbf.ft) (23 NM).

FILTRO DE AIRE: Revise y limpie soplando inversa con aire comprimido. Si está muy sucio, sustituya el cartucho.

VÁLVULA DE SEGURIDAD: Se establece para proteger en caso de mal funcionamiento del interruptor de presión. Con la presión en el máximo, el eje central se puede levantar con facilidad para comprobar su función

Después de 200 horas

TENSION DE LA CORREA Y ALINEACIÓN: consulte con la red aislada, la polea del motor y la bomba volante debe estar en línea y el movimiento en correa en su punto medio no debe superar los 12 mm. Al mismo tiempo, comprobar el desgaste de la correa. Compruebe también que las bombas del volante y la polea del motor están seguros en sus respectivos ejes

Cuatro meses o después de 500 horas ejecutadas

ACEITE: vaciar el aceite y reponer hasta el nivel correcto con aceite del compresor 40 grado.

Seis meses o después de 750 horas ejecutadas

REGULADOR DE PRESIÓN / FILTRO: Si se instala, debe ser removido y completamente limpio. El diafragma de goma se encuentra en el subconjunto superior y debe ser reemplazado si tiene dificultades para ajustar la presión o si muy desgastada

Mantenimiento general

LIMPIEZA

Mantenga su compresor interno como externo limpio. Cambiar el aceite regularmente y mantener todas las superficies externas limpias. Un limpio por dentro

Lleva a buen rendimiento mecánico, un claro fuera de una disipación más eficiente de la ordenada al aire circulante.

VÁLVULA DE DESCARGA

El botón en la parte superior del interruptor de presión negro activa una válvula de no retorno pequeña que el aire de escape desde arriba el pistón y en el tubo de suministro del tanque. Presione el botón de vez en cuando para asegurarse de que la válvula está funcionando correctamente y expulsar el aire.

ACCIÓN DE SUCCIÓN

Coloque suavemente la mano sobre los agujeros de entrada de filtro, la succión de aire puede ser escuchado con claridad. Pobre succión sugeriría un filtro de aire obstruido o válvula de entrada dañada.

ANILLOS DE PISTÓN

Anillos de sellado y anillos rascadores de aceite deben ser inspeccionados cuando el exceso de grasa está siendo utilizado por el compresor que indica anillos desgastados deben ser reemplazados. Un nuevo cambio de aceite debe acompañar siempre anillos u otros cambios importantes componentes

RODAMIENTOS

Al comprobar o cambiar los anillos pistón, el cigüeñal del compresor y cojinetes de biela debe para el desgaste y reemplazados cuando sea necesario.

MOTOR

Si el motor no enciendo o se detiene durante su funcionamiento, no necesariamente apunta a una falla en el motor, el mismo puede producirse por:

- A) Una tensión de alimentación baja o conexiones sueltas.
 - B) Una válvula de no retorno fugas causando la presión trasera del receptor
 - C) Procedimiento de inicio incorrecto siendo utilizado (ver Puesta en funcionamiento automático)
 - D) Un compresor de apoderado de bombas debido a la falta de aceite.
- Un motor aparentemente muerto puede indicar:
- a) Que el dispositivo de protección de sobrecarga térmica ha accionado.
 - b) Los principales fusibles de alimentación han soplado.
 - c) Conexión floja

5 | PROBLEMAS Y CAUSAS

Síntomas

- 1- Pérdida de aceite - Ref 1,7,9,11,19,20
- 2- Ruidos extraños - Ref 2,15,16,17,18,20,24,
- 3- Suministro de aire disminuido - Ref 1,5,16,19,20,24
- 4- Sobrecarga del motor, o exceso de corriente - Ref 8,13,14,16,18,20,23,27
- 5- Oxidación de los cilindros - Ref 11,12
- 6- Continuamente arranca y se detiene - Ref 3,5,6
- 7- El compresor funciona excesivamente caliente - Ref 4,6,10,16,21
- 8- El compresor no se va a plantear a la velocidad - Ref 13,27
- 9- Problemas con la tensión mientras el compresor funciona - Ref 13,14
- 10- Anormal pistón, anillo o desgaste del cilindro - Ref 7,10,11,22
- 11- El motor no funciona - Ref 13,14,25,26,27,28

Posibles Fallas

- 1. Obstrucción de filtro de entrada.
- 2 Polea floja, en el motor con juego excesivo en el eje.
- 3 receptores necesita drenaje.
- 4 aire a la rueda volante bloqueado.
- 5 Las fugas de aire en la tubería (en la máquina o en el sistema de afuera).
- 6 Receptor fugas válvula de seguridad.
- 7 Aceite de viscosidad demasiado baja.
- 8 Aceite de viscosidad demasiado alta.
- 9 Nivel de aceite demasiado alto (donde el sobrellenado posible).
- 10 Nivel de aceite demasiado bajo.
- 11 El aceite es incorrecto que se utiliza. Cambiar para corregir aceite.
- 12 Deber Extremadamente ligero o situados en un deporte húmedo.
- 13 Verifique el voltaje de línea (si todas las fases 3 fases), terminales del motor para un buen contacto, apriete las conexiones de arranque, motor correcto, sobrecarga y fusibles.
- 14 Pobre regulaciones eléctricas (línea no balanceada). Consulte con un electricista competente.
- 15 de carbono en la parte superior del pistón.
- 16 FUGA roto, válvulas carbonizados o sueltos o pasajes aéreos restringidos.
- 17 desgastados o marcar los cojinetes de biela.
- 18 Cojinete defectuoso en el cigüeñal o el eje del motor. Ventilador del motor está suelto.
- 19 anillos de pistón rotos o no sentado, desgastados o anotó.
- 20 cilindros o pistones rayados o desgastados, o anotó.
- 21 Dirección equivocada de rotaciones.
- 22 ambiente con mucho polvo. ¿Necesitas filtro de entrada de aire más eficaz.
- 23 La correa de transmisión demasiado clara.
- 24 holgura La correa de transmisión.